

2017 Newest Expected Streamlined Horse Riding Helmet Noble Respected Women & Men's Choice



VG1 Certificate
Size: S; M; L
Weight: 450g



EXCELLENCE



www.helmetsupplier.com

مواصفات خوذة حصان الوصول الجديدة:

Item name	VG1 certificated ABS durable horse helmet
Model No.	AU-H06
External material	ABS
Inner material	Hight Density EPS(expanded polystyrene)
Technology	ABS + EPS Injection
Helmet Certification	CE VG1;ASTM;PAS 015
Size/Head circumference	XXS-S:50-56CM, S-M:55-59CM, M-L:58-61CM
Weight	450g
Color	PANTONE
Sample time	3-7 day
MOQ of OEM	300 PCS
Packing detail	1.PP bag, PE bag, Blister card, color box and custom-design is welcomed.
	2. Carton packing outside

وصف أفضل خوذة الفروسية:

الخوذة هي من أهم معدات الفروسية التي يجب أن يمتلكها كل فارس. فهي توفر الحماية للرأس في حالة السقوط أو الاصطدام. الخوذة الجيدة تتميز بوزن خفيف، تنفس جيد، ومقاومة للصدمات. تتوفر الخوذات بأحجام مختلفة لتناسب مختلف أنواع الرؤس. يجب اختيار خوذة معتمدة من قبل الهيئات المختصة لضمان جودتها وسلامتك.

الخوذة الجيدة توفر الحماية والرأس في حالة السقوط أو الاصطدام.

الخوذة الجيدة توفر الحماية والرأس في حالة السقوط أو الاصطدام. الخوذة الجيدة توفر الحماية والرأس في حالة السقوط أو الاصطدام.

الصور التفصيلية لخوذات خوذ الفروسية:











HIGH EFFECTIVE AIR FLOW





ابنغ المعلومات packagekit

البنود لكل كارتون: 9 قطع/كارتون

قياسات العبوة: حجم الكرتون: 67 * 31.5 * 52.5 سم

الوزن الإجمالي: 4.80 كغ

حقيبة اللون و ث مربع ، 9 أجهزه الكمبيوتر لكل كارتون براون PP/نوع الحزمة: 1 أجهزه الكمبيوتر



VG1 certificate



Soft cloth bag



Cloth bag + Box Packaging
White Box size: 31*23*18cm



9 boxes/carton
Master carton: 68*32*54cm

المعرفة محيط رئيس خوذة الفروسية:

شكل الرأس الأوروبي:

صممت خوذة شكل بيضاوي لرئيس رايدر مع البعد الذي يصلح بشكل كبير للأوروبيين.

نموذج الرأس العام:

صممت خوذة الرأس العامة لرئيس رايدر مع البعد الذي هو أطول قليلا من الامام إلى الخلف من القياس جنبا إلى جنب.

نموذج الرأس الآسيوي:

تم تصميم خوذة علي شكل جولة لرئيس رايدر مع البعد الذي يصلح بشكل مشروط لآسيا.

ركوب الخوذة الاناقه

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Asians.

نبذة عن الشركة:

MANUFACTURING PROCESS SHOW



Shenzhen Aurora Sports Limited

established in the year of 2012, more than 22 years experience. Expert in production of all kinds of helmets for different sports. Excellent quality, reasonable price, fast delivery makes us get very good reputation among our customers. Expert in OEM and ODM orders. Our skilled R&D team offers one stop service for throughout customers. 99% export and our main market is North America, European, Australia, Japan etc. Your enquiry is very welcomed and we will try our utmost to help you establish solid market. We are looking for long term relationship and get win win situation.



1. Helmet house



2. printing



3. PC blister tooling



4. In-Mold producing process



6. raw EPS material



8. Packaging

È possibile che il numero 24 sia una cifra chiave o un riferimento a una pagina o a un capitolo. Il numero 3 potrebbe essere un altro riferimento o un numero di pagina. Il simbolo 'd' potrebbe essere un'abbreviazione o un'unità di misura.

for ALL RIDERS

24 years of helmet R&D and OEM experience

Aurora Sports is a helmet manufacturer, with more than 24 years experience in producing all types of helmets. In-house design and R&D teams with established experience, allows Aurora Sports to quickly answer to demanding requirements and create from scratch whole programs and collections with rigorous quality standards.



We position ourselves as a China-based global helmet solution provider who helps clients develop and design DIFFERENTIATED products, with the aim of helping them win more market share.

We have our own R&D team armed with an international vision and sophisticated R&D capabilities. With a total of five national patents under its belt, the team excels in assimilating global advanced technologies and techniques into its own R&D expertise.

Briefly, we enjoy three major R&D advantages:

- 1) if you can furnish a sketch 2D illustration, we have the capability and expertise to turn it into a concrete product;
- 2) if you can provide us with a picture of the model you like, we are also well capable of converting that into a concrete product;
- 3) if you have your own designers who produce 3D drawings, that's be even better and easier for us to finish the end product.



1. Trend predictions



2. Conception Ideation



3. Development Stage



4. Final Production Stage

:.....

.....
.....
.....
EN1078 □ EN397 □ EN12492 □ EN1384 □ VG1 □ astm □ PAS 015
.....
.....

Our In-house Testing Lab



:.....

..... :..... ISO9001 □ CE
.....



وفيما يلي الاجراء الخاص بإنتاج الخوذة:

→ 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

SHIPPING

