

المواصفات الفنية

- التوافقية: معيار EN1078
- 8 > : التوافقية معيار
- التوافقية: EPS
- التوافقية معيار: EN1078
- 225 : ()
- التوافقية معيار : التوافقية معيار
- التوافقية: XS(45-50CM) S(50-55cm) M(54-58cm) XS(45-50CM) S(50-55cm) M(54-58cm)
- التوافقية معيار) التوافقية معيار : التوافقية معيار
- التوافقية : التوافقية معيار
- التوافقية معيار : التوافقية معيار-C06
- التوافقية معيار : التوافقية معيار EN 1078
- التوافقية معيار) التوافقية معيار : التوافقية معيار
- 225 : التوافقية
- التوافقية معيار 6 : التوافقية معيار
- التوافقية معيار : التوافقية معيار
- التوافقية : التوافقية معيار
- Req معيار OEM: 500 معيار

المواصفات الفنية للمواد

المواصفات الفنية: التوافقية معيار EN 1078 معيار التوافقية معيار التوافقية معيار
1-PP معيار التوافقية معيار التوافقية معيار التوافقية معيار التوافقية معيار التوافقية معيار
. التوافقية معيار
التوافقية معيار-2
التوافقية معيار: معيار التوافقية معيار معيار معيار معيار معيار 30 معيار

المواصفات الفنية

المواصفات الفنية

اسم العنصر	التوافقية معيار التوافقية معيار EN 1078 معيار التوافقية معيار التوافقية معيار
الحجم:	XS(45-50CM) S(50-55cm) M(54-58cm)
لون	التوافقية معيار التوافقية معيار التوافقية معيار التوافقية معيار
المواد	الكمبيوتر الشخصي-شيل النموذج-EPS
MOQ	أجهزة 500
إصدار الشهادات	CE EN 1078

المواصفات الفنية

تكلفة العينة المواصفات	يعتمد على الطلب الخاص بك
الوقت عينة المواصفات	بعد أيام من تأكيد العمل الفني 10-15

تكلفة عينة عشوائية	مرة من سعر الوحدة 1.5
الوقت عينة عشوائية	تسليم 3 أيام
طريقة الدفع	بأي بال أو تي/تي





Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

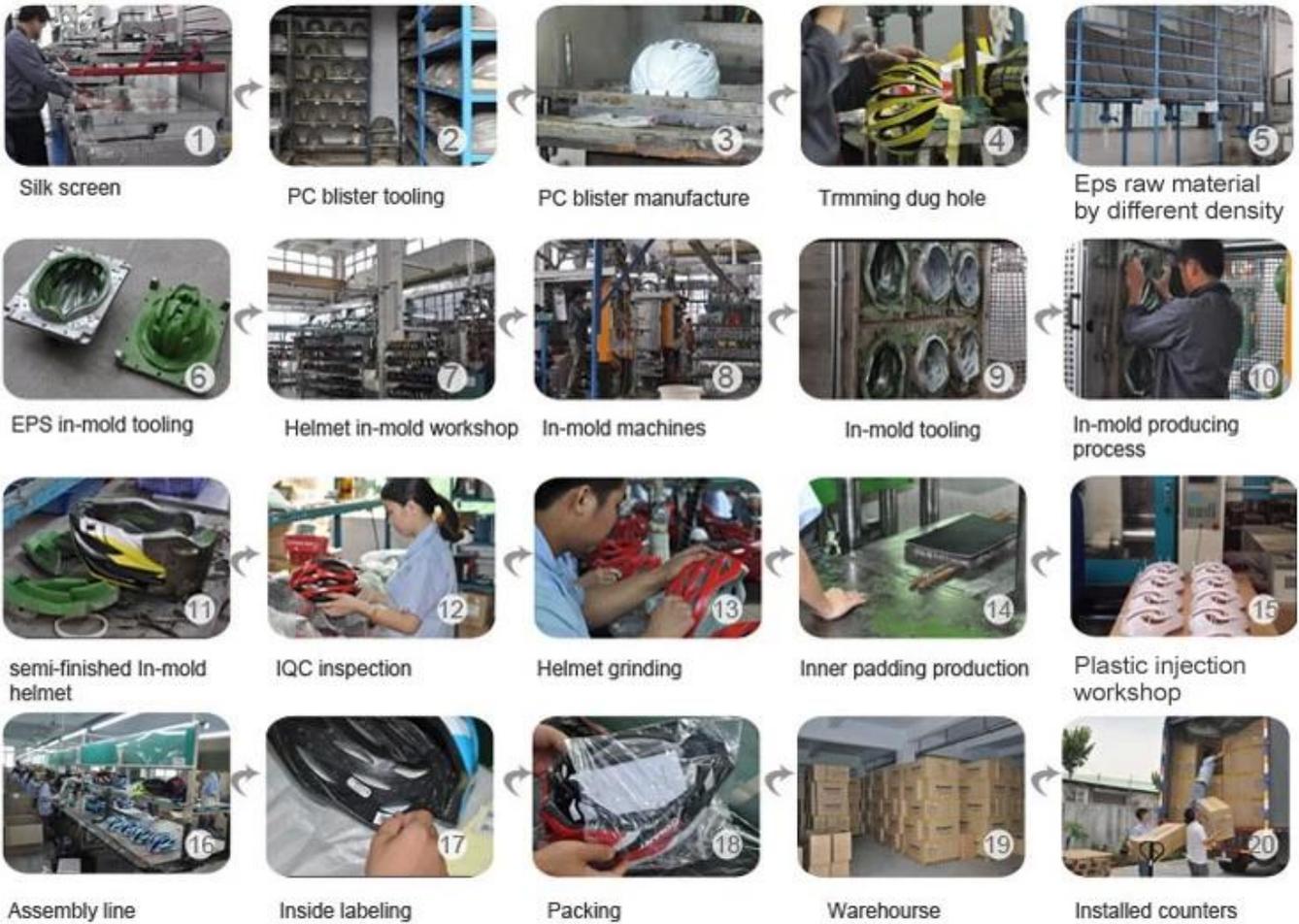
Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Asians.

عملية إنتاج خوذة أدناه:

الشاشة الحرارية → الكمبيوتر نقطة الأدوات → تصنيع أجهزة الكمبيوتر نقطة → اقتطاع لحفر حفرة خوذات الأطفال → المواد الخام
ورشة عمل في العفن خوذة → آلات في العفن → الأدوات في العفن → عملية إنتاج → EPS بكثافة مختلفة → الأدوات في العفن EPS
في العفن → إنصاف في العفن خوذة → التفطيش مشيئة → خوذة طحن → إنتاج الحشو الداخلي → الخوذ حقن البلاستيك للبينين ورشة
عمل → خط التجميع → داخل وسم → التعبئة → مستودع → تركيب عدادات

Production Procedure



本公司之生產過程，係由 15 個步驟所組成，其生產過程如下：

1. 絲網印刷：將油墨印刷於 PC 片上，形成圖案。

2. PC 片製成：將印刷好的 PC 片製成片材。

3. PC 片製成：將片材製成所需之規格。

4. 修整孔洞：將片材上的孔洞修整好。

5. EPS 原料：選用不同密度的 EPS 原料。

6. EPS 模造：將原料放入模中，進行模造。

7. 模造工廠：在模造工廠進行生產。

8. 模造機器：使用模造機器進行生產。

9. 模造工具：使用模造工具進行生產。

10. 模造過程：在模造過程中進行生產。

11. 半成品的模造頭盔：生產出半成品的模造頭盔。

12. IQC 檢驗：對生產出的頭盔進行 IQC 檢驗。

13. 頭盔磨光：對頭盔進行磨光處理。

14. 內襯生產：生產出頭盔的內襯。

15. 塑膠射出工廠：在塑膠射出工廠進行生產。

16. 組裝線：在組裝線上進行組裝。

17. 內部貼標：對頭盔內部進行貼標。

18. 包裝：將頭盔進行包裝。

19. 倉庫：將包裝好的頭盔放入倉庫。

20. 安裝櫃檯：在櫃檯上安裝頭盔。

本公司之生產過程

--生產過程如下

1. 絲網印刷：將油墨印刷於 PC 片上，形成圖案。

2. PC 片製成：將印刷好的 PC 片製成片材。

3. PC 片製成：將片材製成所需之規格。

4. 修整孔洞：將片材上的孔洞修整好。

5. EPS 原料：選用不同密度的 EPS 原料。

6. EPS 模造：將原料放入模中，進行模造。