

معلومات عامة

- مادة: EPS
- 15-8 :عدد قطع
- EPS
- CE
- 251 : (g) وزن
- :معلومات
- S / M (52-56cm) M / L (54-58cm)
- :معلومات (معلومات)
- AURORA
- AU-C06
- :معلومات
- 78 :معلومات
- :معلومات
- :معلومات

معلومات إضافية

54.5 * 20 * 24CM
معلومات : 6 معلومات / معلومات

أورورا - أدخل المورد المين خودة الخبراء، بابا موسى به للغاية.
--- الساخن بيع الأطفال خودة مع نوعية جيدة

معلومات إضافية

معلومات:

أفضل استخدام	معلومات
جنس	الطفل، والأطفال
نمط	رياضة
اللون	بانتون
مادة	وأجهزة الكمبيوتر، EPS
مع انفصال حاجب الشمس	لا
حجم محيط الرأس	S / M (20.5-22): M / L (21-23): L / XL (23-24.5)
	S / M (52-56): M / L (54-58): L / XL (58-62)
فتحات	13
الوزن الصافي	180
pictures	معلومات







24 . R & D LOGO

NYLON WEBBING					
	PLA2001	PLA2135	PLA2008	PLA2057	PLA2191
	PLA2081	PLA2020	PLA2242	PLA2179	PLA2106
PLA2051	PLA2012	PLA2148	PLA2304	PLA2204	
PLA2034	PLA2041	PLA2273	PLA3880		

					LOGO STICKER

LINING						
	PLA6000	PLA6010-10	PLA6211-02	PLA6325-08	PLA6317	PLA6520

DIVIDER (1)						
	-111	-36	-116	-119	-00	-120
DIVIDER (2)						
	-01	-07	-107	-114	-36	-111
	-116	-106	-117	-113	-105	-110
-00	-115	-109	-112	-104		

						STRAP BUCKLE
-114	-36	-107	-07	-106	-01	
-113	-104	-117	-115	-116	-00	
-112	-111	-109				

BUCKLE						
	-105	-106	-01	-107	-07	-114
-110	-104	-116	-117	-106	-112	
-115	-111	-00	-109	ITW	MAGNET	

SIZE ADJUSTMENT					
	PLA5022	PLA5073	PLA5285	PLA5406	PLA5663
PLA5058	PLA5127-00	PLA5127	PLA5388-13	PLA5388-01	

					VISOR
PLA1213-00	PLA1213	PLA0481-18	PLA0481	PLA0083-09	
PLA0267	PLA0267-07	PLA0872A	PLA0872-113	PLA0083	

www.helmetsupplier.com

Production Procedure

Production Procedure description text

Production Procedure



- Silk screen
- PC blister tooling
- PC blister manufacture
- Trimming dug hole
- Eps raw material by different density
- EPS in-mold tooling
- Helmet in-mold workshop
- In-mold machines
- In-mold tooling
- In-mold producing process
- semi-finished In-mold helmet
- IQC inspection
- Helmet grinding
- Inner padding production
- Plastic injection workshop
- Assembly line
- Inside labeling
- Packing
- Warehouse
- Installed counters

assistance.Make ...

SHIPPING



التعليمات

1. يجب أن تكون جميع الطلبات موجهة إلى:

جميع الطلبات OEM يجب أن تكون موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب). يجب أن تكون جميع الطلبات R & D موجهة إلى: **D** (قسم البحث والتطوير). يجب أن تكون جميع الطلبات الإنتاجية موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب). يجب أن تكون جميع الطلبات التسويقية موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب).

2. يجب أن تكون جميع الطلبات موجهة إلى:

جميع الطلبات الإنتاجية يجب أن تكون موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب) خلال 20-15 يوم عمل. يجب أن تكون جميع الطلبات التسويقية موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب) خلال 6-5 يوم عمل. يجب أن تكون جميع الطلبات البحثية موجهة إلى: **D** (قسم البحث والتطوير).

3. يجب أن تكون جميع الطلبات موجهة إلى:

جميع الطلبات الإنتاجية يجب أن تكون موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب) خلال 20-15 يوم عمل. يجب أن تكون جميع الطلبات التسويقية موجهة إلى: **Imold** (شركة تصنيع القوالب) خلال 6-5 يوم عمل. يجب أن تكون جميع الطلبات البحثية موجهة إلى: **D** (قسم البحث والتطوير).

4. يجب أن تكون جميع الطلبات موجهة إلى:

..... 24Inmold

.....5

:..... 360

..... .

..... .

..... .

..... .

..... .

.....6

.....

.....7

A.

B.

.....8

T / T.