

## مزايا خوذة دراجة للأطفال الصغار:

- 1- أنها سوبر أخف، 215 جرام فقط، وجيد التهوية،
- 2- في-العفن التكنولوجيا: سلس، عندما الخوذة من الأثر، خوذة أسرة موحدة القوة،
- 3-رشاقته شل جهاز الكمبيوتر، ستتم زيادة حماية حادا.
- خفيفة الوزن، مقاومة الصدمات، توفر حماية موثوقة. EPS، 4-الرمادي ارتفاع كثافة المواد
- مشبك، السلطة الفلسطينية منصات حزام، قابل للغسل. headlock 5-ومع التكيف البراءات
- 6-بطانة وسادة مزودة بتقنية الضغط الساخنة.
- 7-شهادة معتمدة لحماية الأثر CE-EN1078: شهادة

## مواصفات خوذة دراجة للأطفال الصغار:

النموذج رقم.	الاتحاد الأفريقي-المخدرات ك 03 خوذة دراجة للأطفال الصغار
المواد	في العفن وشل جهاز الكمبيوتر EPS بطانة
إصدار الشهادات	م EN1078
فتحات التهوية	13 فتحات التهوية
لون	بانتون، تخصيص
محيط الحجم/رئيس	(سم)، م: (48-56 سم 47-52) S
الوزن	ز 215
الوقت عينة	أيام 7
موك	300pcs
تفاصيل الحزمة	لون كل مربع التعبئة + ماستيركارتون + PP حقيبة

## صور التفصيل خوذة دراجة للأطفال الصغار:









## Our In-house Testing Lab



## Our In-house Testing Lab



ISO9001:2015 Certified | ISO14001:2015 Certified | CE Marked | ISO9001:2015 Certified | ISO14001:2015 Certified

# CERTIFICATE



## عملية إنتاج خوذة أدناه:

EPS الشاشة الحربية → الكمبيوتر نفطة الأدوات → تصنيع الكمبيوتر نفطة الدارج دراجات الخوذ → اقتطاع لحفر ثقوب → المواد الخام  
 ورشة عمل في العفن خوذة → آلات في العفن → الأدوات في العفن → عملية إنتاج في EPS بكثافة مختلفة → الأدوات في العفن  
 العفن → إنصاف في العفن خوذة → التفتيش مشيئة → خوذة طحن → إنتاج الحشو الداخلي → ورشة عمل حقن البلاستيك → خط  
 التجميع → داخل وسم → التعبئة → مستودع → تركيب عدادات



# Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

1. Silk screen printing process for the helmet shell.   
 2. Preparation of PC blister tooling.   
 3. Manufacturing of PC blister.   
 4. Trimming the dug hole.   
 5. Eps raw material by different density.   
 6. EPS in-mold tooling.   
 7. Helmet in-mold workshop.   
 8. In-mold machines.   
 9. In-mold tooling.   
 10. In-mold producing process.   
 11. Semi-finished In-mold helmet.   
 12. IQC inspection.   
 13. Helmet grinding.   
 14. Inner padding production.   
 15. Plastic injection workshop.   
 16. Assembly line.   
 17. Inside labeling.   
 18. Packing.   
 19. Warehouse.   
 20. Installed counters.

# SHIPPING



... 15 ...