□□□□□ □□□□□□

- □□□□□□□ :□□□□□□□ □□□□□
- 8 > :□□□□□□ □□□□□
- □□□□□□: EPS
- □□□□□□□□ □□□□□: EN1078 □ □□□
- 225 □ :(□) □□□□□
- □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ :□□□□□
- □□□□□: XS(45-50CM)□ S(50-55cm)□ M(54-58cm)□ XS(45-50CM)□ S(50-55cm)□ M(54-58cm)
- □□□□□□□ □□□□) □□□□□ □□□□□□□□□□ :□□□□□□ □□□□)
- □□□□□□ :□□□□□□□□ □□□□□□□ □□□
- □□□□□□□□ □□□□□□□ :□□□□□□□ □□□-C06 □□□□□ □□□□□ □□□ □□□□□□□ □□□□□□□□
- □□□□□ □□□□□ □□□□□□□ :□□□□□□ □□□ EN 1078
- □□□□□ □□□□) □□□□□□ □□ :□□□□□□□□□□□□)
- 225 □ :□□□□□
- □□□□□□□ □□□□□ 6 :□□□□□□□
- □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ :□□□□□□□□ □□□□□□□
- □□□□□ :□□□□□□□□
- Req □ □□□ OEM: 500 □□□□□

□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□

□□□□□□ □□□□□□:	□□□□□ □□□□□ □□□□□□□ EN 1078 1-PP □□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□ □□□□□□ .□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□-2
□□□□□□□□ □□□□□□□:	□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□ 30 □□□□□

□□□□□□ □□□

□□□□□□□□ □□□□□□□

اسم العنصر	□□□□□ □□□□□ □□□□□□□ EN 1078 □□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□
الحجم:	XS(45-50CM)□ S(50-55cm)□ M(54-58cm)
لون	□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□
المواد	الكمبيوتر الشخصي--شل النموذج-EPS
MOQ	500 أجهزة
إصدار الشهادات	CE EN 1078

□□□□□ □□□□□□ □□□□□

تكلفة العينة المواصفات	يعتمد على الطلب الخاص بك
الوقت عينة المواصفات	بعد أيام من تأكيد العمل الفني 15-10

تكلفة عينة عشوائية	مرة من سعر الوحدة 1.5
الوقت عينة عشوائية	تسليم 3 أيام
طريقة الدفع	بأي بال أو تي/تي

□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□

□□□□□□□□□□ □□□□□□□:

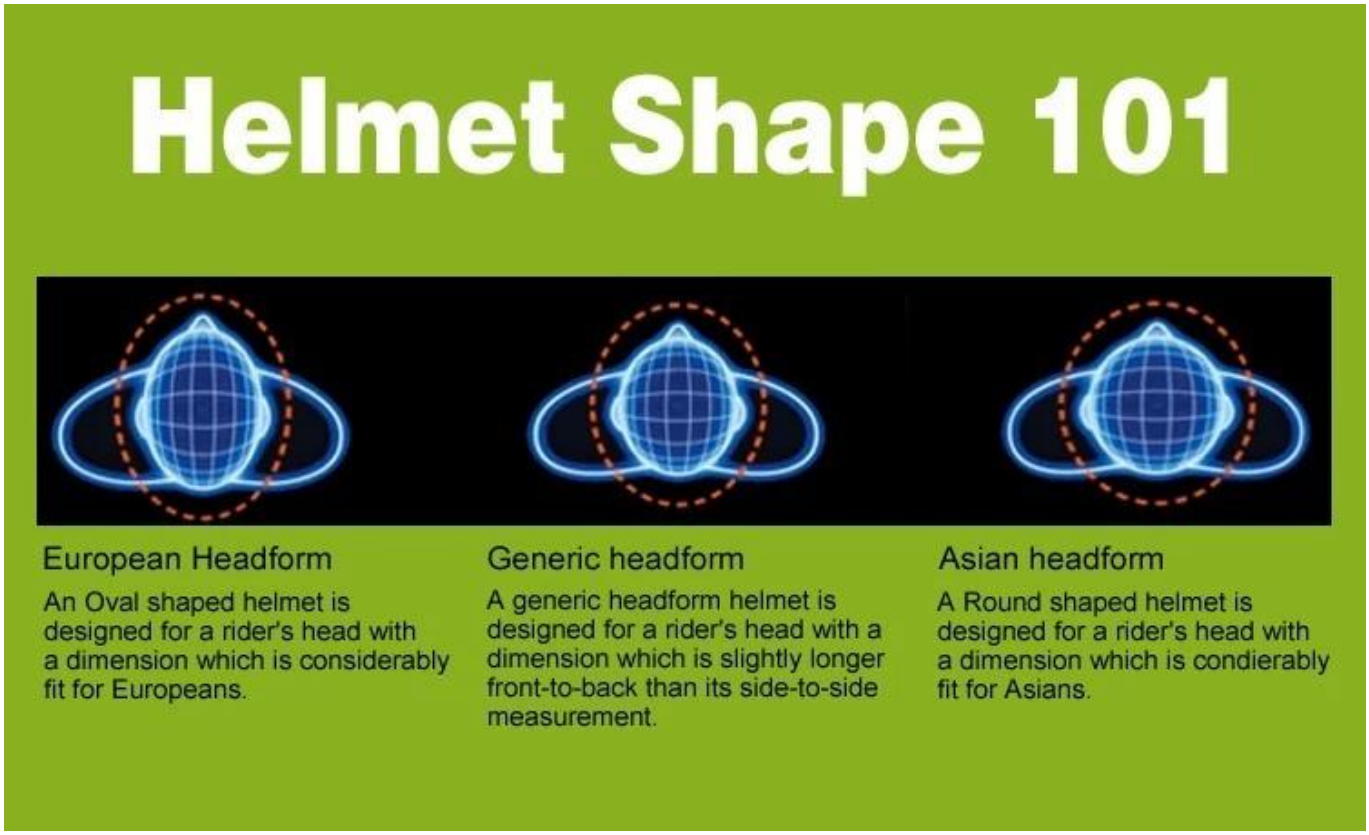
□□□□□□□□□□□ □□□□ □□ □□□ □□□□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□ □□□ □□□□□□□ □□□.

□□□□ □□□□□□□:

□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□□--□□□-□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□□□□ □□□□ □□□ □□□.

□□□□□□□□□ □□□□□□□:

□□□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□□□□ □□□□ □□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□ □□□ □□□□□ □□□□□ □□.



□□□□□□ □□ □□□□□□□

.□□□□□□ □□ □□□□□ 22 □□ □□□□□ □2012 □□□ □□ □□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□

.□□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□ □□□□

.□□□□□□□ □□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□□□□ □□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□
□□□□□ □□ □□□□ OEM □ ODM. □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□
.□□□□□□□
.□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□□ %99 □□□□□□□□
.□□□□□□ □□□ □□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□
□□□□□□ □□ □□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□□ .□□□ □□□ □□□□□□ □□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□ □□□□
□□□□□ □□□□□ □□□ □□□□□□

□□□□□□□□ □□□ □□□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□□□: http://www.helmetsupplier.com

Production Procedure

Silk screen

PC blister tooling

PC blister manufacture

Trmming dug hole

Eps raw material by different density

EPS in-mold tooling

Helmet in-mold workshop

In-mold machines

In-mold tooling

In-mold producing process

semi-finished In-mold helmet

IQC inspection

Helmet grinding

Inner padding production

Plastic injection workshop

Assembly line

Inside labeling

Packing

Warehourse

Installed counters