

## **Produktbeschreibung**

Modell-Nr.	AU-B702
Material	In-Mould-EPS Liner & PC shell
Zertifizierung	CE, CPSC,
Lüftungsöffnungen	26 Belüftung
Farbe	Pantone
Größe/Kopfumfang	M/L (54-58CM); L/XL (58-62)
Gewicht	220 Gramm
Probieren Sie Zeit	3. bis 7. Tag
Mindest-Bestellmenge	2000pcs Online-Motorrad-Helm
Verpackung-detail	Farbe Kastenverpackung, kundenspezifische Verpackung basierend auf 1000pcs akzeptieren

## **Bilder:**







## Standard-Kopfform

Europäische Kopfform:

Eine ovale Helm ist für einen Fahrer Kopf mit einer Dimension entworfen, das erheblich Fit ist für die Europäer.

Generische Kopfform:

Ein generische Kopfform Helm richtet sich an ein Fahrer Kopf mit einer Dimension die Front to Back als seine Seite-an-Seite-Messung etwas länger ist.

Asiatische Kopfform:

A Round geformten Helm eignet sich für einen Fahrer Kopf mit einer Dimension, die Condierably ist fit für Asiaten.

# Helmet Shape 101



## European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

## Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

## Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is condierably fit for Asians.

## Passen Sie die Passform

Im folgenden wir zeigt wie man Aufführung die Passform:

Schritt 1: Make Sie sicher, dass Sie es in der richtigen Position, zum Rand des Helmes Ware sollte Paralle mit deiner Augenbraue

Schritt 2. Stellen Sie die Devider um sicherzustellen, dass der Gurt verriegeln Ohr sehr gut

Schritt 3. Anpassung der Kinnriemen bis du das Gefühl kompakt

Schritt 4. anpassen der Schwitzkasten sicherstellen, dass der Helm Bedecke deinen Kopf sehr gut



## Unsere Fertigungsverfahren sind wie folgt:

Siebdruck → PC Blister Werkzeuge → PC Blister Herstellung → trimmen gegrabene Loch → EPS Rohstoff von unterschiedlicher Dichte → EPS in-Mold Tooling → Helm Inmold-Workshop → Inmold-Maschinen → in-Mold Tooling → Inmold-produzierenden Prozess → Halbzeuge Inmold-Helm → IQK Inspektion → Helm Schleifen → innere Polsterung Produktion → Kunststoff-Spritzguss Werkstatt → Fließband → inside Kennzeichnung → → Lager → installiert Zähler packen.

## Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material  
by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing  
process



semi-finished In-mold  
helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection  
workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

## Informationen zum Unternehmen

Shenzhen Aurora Sports LTD gegründet im Jahr 2012 mehr als 22 Jahre Erfahrung.

Experte in der Produktion aller Arten von Helmen für verschiedene Sportarten.

Ausgezeichnete Qualität, angemessener Preis, schnelle Lieferung macht uns sehr guten Ruf bei unseren Kunden zu bekommen.

Experte für Soem- und ODM-Aufträge. Unser qualifizierte Team von f & e bietet einen Stop Service für Kunden.

99 % Export und unser wichtigster Markt ist Nordamerika, europäisch, Australien, Japan usw..

Ihre Anfrage ist sehr willkommen und wir werden versuchen unser Möglichstes, um Ihnen solide Markt etablieren helfen.

Wir sind auf der Suche nach langfristigen Beziehung und Win-Win-Situation. Inmold outdoor adult Skateboard Helme

Herzlich Willkommen auf unserer Website: <http://www.helmetsupplier.com>

