

## **Descripción del producto**

Modelo no.	AU-B702
Material	Trazador de líneas del EPS en el molde y PC
Certificación	CE, CPSC,
Rejillas de ventilación	ventilación de aire 26
Color	Pantone
Tamaño/perímetro cefálico	M/L (54-58CM); L/XL (58-62)
Peso	220 gramos
Tiempo de la muestra	jornada 3-7
Cantidad de orden mínima	casco para bicicleta en línea 2000pcs
Detalle del embalaje	Embalaje de la caja de color, aceptar el embalaje modificado para requisitos particulares basado en 1000pcs

## **Fotos:**







## [Impactador simulador de cabeza estándar](#)

Impactador simulador de cabeza europeo:

Un óvalo con forma de casco está diseñado para la cabeza de un jinete con una dimensión que está considerablemente para los europeos.

Forma genérica:

Un casco de forma genérica está diseñado para la cabeza de un jinete con una dimensión que es un poco más adelante-atrás que su medida de lado a lado.

Impactador simulador de cabeza asiática:

Una redonda en forma casco está diseñada para la cabeza de un jinete con una dimensión que es considerablemente ajustada por asiáticos.

# Helmet Shape 101



**European Headform**  
An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

**Generic headform**  
A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

**Asian headform**  
A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Asians.

## Ajustar el ajuste

A continuación nos muestra cómo al ajustar el ajuste:

1: Make de paso seguro que Ware en la posición correcta, el borde del casco debe ser paralelismo con su ceja

Paso 2 ajuste la devider para asegurarse de que la correa se traba la oreja muy bien

Paso 3 ajuste de la correa de la barbilla hasta que usted siente compacto

Paso 4 Ajuste la llave de cabeza de Asegúrese de que el casco cubre la cabeza muy bien



## Nuestro procedimiento de producción están como abajo:

ampolla de PC la pantalla de seda → herramientas → PC blister fabricación → recorte cavado hoyo → EPS  
 prima por diferentes densidades → EPS en el molde de herramientas → casco in mold taller → en el molde  
 máquinas → in mold tooling → en el molde produce proceso → casco in mold semielaborado → IQC  
 inspección → casco pulido → interior acolchado producción inyección de plástico → taller → →inside de  
 cadena de montaje → embalaje → contadores → instalada de almacén de etiquetado.

## Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material  
by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing  
process



semi-finished In-mold  
helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection  
workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

## Información de la empresa

Shenzhen Aurora Sports LTD fundada en el año de 2012, más de 22 años de experiencia.

Experto en producción de todo tipo de cascos para diferentes deportes.

Calidad excelente, precio razonable, entrega rápida nos hace tener muy buena reputación entre nuestros clientes.

Experto en pedidos del OEM y del ODM. Nuestro experto equipo de R & D ofrece un servicio para todo los clientes.

99% exportación y nuestro principal mercado es América del norte, Europa, Australia, Japón etc..

Su consulta es muy bienvenida y haremos todo lo posible para ayudarle a crear sólido mercado.

Buscando relaciones de largo plazo y obtener la situación de ganar ganar. Cascos de Inmold patín adultos al aire libre

Recepción para visitar nuestro sitio web: <http://www.helmetsupplier.com>