

casques en fibre de carbone impressionnant australie

AU-BG01

La description de carbone revue de casque en fibres:

- Super léger: seulement 260g, bien aéré, avec de très tunnel de refroidissement de l'air et la conception de forme aérodynamique raisonnable.
- En trois dimensions la conception du conduit: Cette conception est le coefficient de traînée très aérodynamique est petit, dans le processus de l'équitation, les gens portent plus cool.
- La technologie In-mold, lorsque le casque par l'impact, la force de casque uniforme complet.
- La haute qualité respectueuse de l'environnement à haute température résistant à la coquille de PC & fibre de carbone.
- Le matériau EPS noir à haute densité est importé d'Amérique,
- Les accessoires vélo: mentonnière ajustable avec boucle à dégagement rapide; Réglage de la serrure arrière; refroidir coussinets confortables;
- Certification: CE-EN1078 certifié pour la protection de l'impact.

La spécification de casques en fibre de carbone australie:

Modèle No.	AU-BG01
Matériel	mousse EPS & PC + fibre de carbone double coque technologie dans le moule
certificat	CE EN1078
Vents	26 bouches d'aération
Couleur	Pantone, personnalisé
taille / tour de tête	M / L (58-62CM)
Poids	260g
Temps d'échantillonnage	3 jours
MOQ	200pcs
Détails du forfait	PP sac + boîte de couleur individuelle emballage + carton principal

Les photos de détail de carbone casques de points de fibre







Les accessoires personnalisés:

Jusqu'à présent, nous avons été fabrication & exporter différents types de casques pendant plus de 24 ans. Vous pouvez acheter dernier casques de qualité de conception ici, ainsi que de personnaliser vos propres designs puisque nous pouvons fournir un ampli forte R & D support. We fournir différents option pour le service personnalisé que vous pouvez sélectionner la couleur différente du casque , La couleur de la sangle différente, service personnalisé LOGO, conception de plaquette intérieure, diviseur couleur, couleur différente sangle à boucle, et nous pouvons fournir la tête différente réglage même couleur différente pour visière.

NYLON WEBBING					
	PLA2001	PLA2135	PLA2008	PLA2057	PLA2191
	PLA2081	PLA2020	PLA2242	PLA2179	PLA2106
PLA2051	PLA2012	PLA2148	PLA2304	PLA2204	
PLA2034	PLA2041	PLA2273	PLA3880		

					LOGO STICKER

LINING						
	PLA6000	PLA6010-10	PLA6211-02	PLA6325-08	PLA6317	PLA6520

DIVIDER (1)						
	-111	-36	-116	-119	-00	-120
DIVIDER (2)						
	-01	-07	-107	-114	-36	-111
	-116	-106	-117	-113	-105	-110
-00	-115	-109	-112	-104		

						STRAP BUCKLE
-114	-36	-107	-07	-106	-01	
-113	-104	-117	-115	-116	-00	
-112	-111	-109				

BUCKLE						
	-105	-106	-01	-107	-07	-114
-110	-104	-116	-117	-106	-112	
-115	-111	-00	-109	ITW	MAGNET	

SIZE ADJUSTMENT					
	PLA5022	PLA5073	PLA5285	PLA5406	PLA5663
PLA5058	PLA5127-00	PLA5127	PLA5388-13	PLA5388-01	

					VISOR
PLA1213-00	PLA1213	PLA0481-18	PLA0481	PLA0083-09	
PLA0267	PLA0267-07	PLA0872A	PLA0872-113	PLA0083	

La connaissance de la circonférence de la tête le plus sûr casque de vélo:

Fausse tête européenne:

Un casque en forme ovale est conçu pour la tête d'un coureur ayant une dimension qui est considérablement en forme pour les Européens.

Générique fausse tête:

UNE générique casque de tête factice est conçu pour la tête d'un coureur ayant une dimension qui est légèrement plus long de l'avant vers l'arrière de son côté à l'autre la mesure.

Asie fausse tête:

Un casque en forme ronde est conçue pour la tête d'un coureur ayant une dimension qui est condierably adapter pour les Asiatiques.

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is condierably fit for Asians.

Notre laboratoire d'essai:

Dans afin de fabriquer des casques de qualité, nous apprenons non seulement de la conception la théorie, mais aussi faire des progrès en testant résultat! Voilà pourquoi notre équipé en usine avec le laboratoire d'essai professionnel pour assurer que chaque conception est pratique & prête! Notre norme d'essai est plus stricte que la les exigences de certificats liés, voilà pourquoi nous pouvons promettre le modèle que nous fournissons peut certainement passer le test correspondant par tierce personne!

Our In-house Testing Lab



Certification:

Au dessous de est notre certificat: nous avons ISO9001, lettres patentes, documents CE, et nous avons notre propre laboratoire pour vous assurer que tous nos produits peuvent répondre à l'essai exigences

CERTIFICATE



le profil de notre usine:

Aurore Sport est un fabricant de casque, avec plus de 15 ans d'expérience dans la production de tous types de casques. In-house conception et R & amp; D équipes établie expérience, permet Aurora Sport pour répondre rapidement à exigeant des exigences et de créer des programmes entiers à gratter et collections avec des normes de qualité rigoureuses.

Logo style: Dome, Metal, UV-Dart sticker, Water decal.



La procédure de fabrication du casque se présente comme suit:

écran de soie → PC blister outillage → fabrication PC blister → Découper le trou creusé → matières premières EPS par une densité différente → EPS dans le moule outillage → casque dans le moule atelier → dans le moule machines → dans le moule outillage → dans le moule processus de production → semi-finis dans le moule casque → IQC inspection → casque broyage → production de rembourrage intérieur → atelier d'injection plastique → ligne d'assemblage → à l'intérieur de l'étiquetage → emballage → entrepôt → compteurs installés.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

Facility Show:

1. Carbon Fiber Helmet fait par le processus de moulage par extrusion-soufflage

Carbon fiber helmet mold in vacuum forming



Traitement 2. Autoclave (vide mis en sac)

Autoclave Processing (Vacuum bagged)



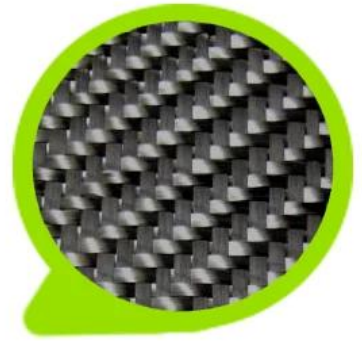
Raw Material Show:



UD Tow



12k Tow



3k Tow



1k Tow



Spread Tow

La livraison express:

International exprimer, le fret aérien & le transport maritime sont tous peut être bien disposés ici!
Vous pouvez choisir tous les transports possibles que vous voulez & nous ferons de notre mieux pour vous aider! Nous avons déjà construit une relation à long terme avec différentes compagnies maritimes & livraison l'agent, tous nos efforts visent à vous offrir la meilleure expédition de l'expérience!
Choisissez-nous, il sera facile de garder les casques en sécurité tout le temps!

SHIPPING

