2017 Newest Expected Streamlined Horse Riding Helmet
Noble Respected Women & Men's Choice

VG1 Certificate

Size：S; M; L

Weight：450g

EXCELLENCE

www.helmetsupplier.com

Les spécifications du nouveau casque de cheval d'arrivée:

La description du meilleur casque équestre:

Casque nouvellement conçu avec un système de ventilation innovant pour vous garder au frais sur les jours plus chauds. La conception moderne apporte le modèle, l'ajustement et le confort tandis que le système de réglage de courroie de 3 points et le bouton de commande de taille assurent un ajustement individuel parfait. Fabriqué à partir de matériaux très amortisseurs le casque a également une doublure souple, facilement amovible, en osier de maille qui peut être lavée.

Livré avec un sac fonctionnel pour un rangement et un transport aisés.

Les photos de détail des casques pour les casques équestres:

HIGH EFFECTIVE AIR FLOW

Packagaing informations
Articles par carton: 9 morceaux/carton
Mesures du paquet: taille de carton: 67 * 31,5 * 52,5 cm
Poids brut: 4,80 kg
Type de paquet: 1pcs/pp boîte de couleur de sac de TSF, 9 pcs par carton brun

Packaging

VG1 certificate

Soft cloth bag

Cloth bag + Box Packaging
White Box size: 31*23*18cm

9 boxes/carton
Master carton: 68*32*54cm

La circonférence de la tête connaissance du casque équestre:
Fausse tête européenne:
Un casque de forme ovale est conçu pour la tête d'un cavalier avec une dimension qui est considérablement adaptée pour les européens.
Fausse tête générique:
Un casque générique factice est conçu pour une tête de cavalier avec une dimension qui est légèrement plus longue avant-à-dos que sa mesure côte-à-côté.
Fausse tête asiatique:
Un casque de forme ronde est conçu pour la tête d'un cavalier avec une dimension qui est condierably apte pour les asiatiques.

équitation casque élégance

Helmet Shape 101

European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is condierably fit for Asians.

Profil de l'entreprise:

MANUFACTURING PROCESS SHOW

Shenzhen Aurora Sports Limited

established in the year of 2012, more than 22 years experience. Expert in production of all kinds of helmets for different sports.Excellent quality, reasonable price, fast delivery makes us get very good reputation among our customers. Expert in OEM and ODM orders.Our skilled R&D team offers one stop service for throughout customers. 99% export and our main market is North America, European, Australia, Japan etc. Your enquiry is very welcomed and we will try our utmost to helpyou establish solid market. We are looking for long term relationship and get win win situation.

1. Helmet house

2.printing

3. PC blister tooling

4.In-Mold producing process

6.raw EPS material

8.Packaging

Nous avons plus de 24 ans d'expérience de gestion de projet que nous pouvons faire de vraies vos idées avec juste simplement l'information, ce que vous avez besoin est juste laissez-nous savoir ce que vous voulez, et nous allons ouvrir le moule à main pour votre référence, une fois que nous avons obtenu la confirmation finale de la conception que nous pouvons faire la numérisation 3D puis à la transformation de la moulure.

for ALL RIDERS

24 years of helmet R&D and OEM experience

Aurora Sports is a helmet manufacturer, with more than 24 years experience in producing all types of helmets. In-house design and R&D teams with established experience, allows Aurora Sports to quickly answer to demanding requirements and create from scratch whole programs and collections with rigorous quality standards.

We position ourselves as a China-based global helmet solution provider who helps clients develop and design DIFFERENTIATED products, with the aim of helping them win more market share.

We have our own R&D team armed with an international vision and sophisticated R&D capabilities. With a total of five national patents under its belt, the team excels in assimilating global advanced technologies and techniques into its own R&D expertise.

Briefly, we enjoy three major R&D advantages:

1) if you can furnish a sketch 2D illustration, we have the capability and expertise to turn it into a concrete product;

2) if you can provide us with a picture of the model you like, we are also well capable of converting that into a concrete product;

3) if you have your own designers who produce 3D drawings, that's be even better and easier for us to finish the end product.

1.Trend predictions

2.Conception Ideation

3.Development Stage

4.Final Production Stage

Notre laboratoire de test:
Même si nous avons considéré tous les éléments nécessaires pour améliorer la structure du corps dans la conception, mais nous utilisons toujours l'équipement professionnel pour inspecter tous les aspects de notre produit! Notre laboratoire d'essais internes avancé a été construit selon EN1078, EN397, EN12492, en1384, Vg1; ASTM, pas 015; Le CCSP, etc. exigences d'essai. Avant notre production de masse ou de l'envoyer à l'organisation tierce partie de test, nous vérifions la qualité nous-mêmes et assurez-vous qu'ils sont qualifiés!

Certification:
Voici notre certificat: nous avons ISO9001, lettres patentes, documents ce, et nous avons notre propre laboratoire pour s'assurer que chaque notre produit peut répondre aux exigences d'essai

CERTIFICATE / AUTHENTICATION

La procédure de fabrication du casque est la suivante:
Sérigraphie → PC outillage blister → PC blister fabrication → ébarbage creusé trou → EPS matière première par densité différente → EPS dans-moule outillage → casque dans-moule atelier → machines à mouler → outils de moulage → procédé de fabrication in-mold → casque semi-fini en moule → IQC inspection → meulage de casque → fabrication de rembourrage intérieur → atelier d'injection plastique → ligne de montage → étiquetage intérieur → emballage → entrepôt → compteurs installés.

Production Procedure

Silk screen

PC blister tooling

PC blister manufacture

Trmming dug hole

Eps raw material by different density

EPS in-mold tooling

Helmet in-mold workshop

In-mold machines

In-mold tooling

In-mold producing process

semi-finished In-mold helmet

IQC inspection

Helmet grinding

Inner padding production

Plastic injection workshop

Assembly line

Inside labeling

Packing

Warehourse

Installed counters

SHIPPING