

2017 Newest Expected Streamlined Horse Riding Helmet Noble Respected Women & Men's Choice



VG1 Certificate
Size: S; M; L
Weight: 450g



EXCELLENCE



www.helmetsupplier.com

Les spécifications du nouveau casque de cheval d'arrivée:

Item name	VG1 certificated ABS durable horse helmet
Model No.	AU-H06
External material	ABS
Inner material	Hight Density EPS(expanded polystyrene)
Technology	ABS + EPS Injection
Helmet Certification	CE VG1;ASTM;PAS 015
Size/Head circumference	XXS-S:50-56CM, S-M:55-59CM, M-L:58-61CM
Weight	450g
Color	PANTONE
Sample time	3-7 day
MOQ of OEM	300 PCS
Packing detail	1.PP bag, PE bag, Blister card, color box and custom-design is welcomed.
	2. Carton packing outside

La description du meilleur casque équestre:

- Design élégant: cette conception est très, dans le processus de l'équitation, les gens portent plus cool.
- La haute qualité Eco-friendly Shell ABS avec technologie d'injection.
- Le matériau EPS noir haute densité est importé d'Amérique,
- Les accessoires de casque: sangle de menton réglable avec boucle de dégagement rapide; réglage de la serrure arrière; coussinets confortables et frais;
- Certification: ce Vg1; ASTM; Pas 015 certifié pour la protection contre les chocs.

Les photos de détail des casques pour les casques équestres:









HIGH EFFECTIVE AIR FLOW





Packaging information

Articles par carton: 9 morceaux/carton

Mesures du paquet: taille de carton: 67 * 31,5 * 52,5 cm

Poids brut: 4,80 kg

Type de paquet: 1pcs/pp boîte de couleur de sac de TSF, 9 pcs par carton brun



VG1 certificate



Soft cloth bag



Cloth bag + Box Packaging
White Box size: 31*23*18cm



9 boxes/carton
Master carton: 68*32*54cm

La circonférence de la tête connaissance du casque équestre:

Fausse tête européenne:

Un casque de forme ovale est conçu pour la tête d'un cavalier avec une dimension qui est considérablement adaptée pour les européens.

Fausse tête générique:

Un casque générique factice est conçu pour une tête de cavalier avec une dimension qui est légèrement plus longue avant-à-dos que sa mesure côte-à-côté.

Fausse tête asiatique:

Un casque de forme ronde est conçu pour la tête d'un cavalier avec une dimension qui est condierably apte pour les asiatiques.

équitation casque élégance

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Asians.

Profil de l'entreprise:

Nous avons plus de 24 ans d'expérience de gestion de projet que nous pouvons faire de vraies vos idées avec juste simplement l'information, ce que vous avez besoin est juste laissez-nous savoir ce que vous voulez, et nous allons ouvrir le moule à main pour votre référence, une fois que nous avons obtenu la confirmation finale de la conception que nous pouvons faire la numérisation 3D puis à la transformation de la moulure.

for ALL RIDERS

24 years of helmet R&D and OEM experience

Aurora Sports is a helmet manufacturer, with more than 24 years experience in producing all types of helmets. In-house design and R&D teams with established experience, allows Aurora Sports to quickly answer to demanding requirements and create from scratch whole programs and collections with rigorous quality standards.



We position ourselves as a China-based global helmet solution provider who helps clients develop and design DIFFERENTIATED products, with the aim of helping them win more market share.

We have our own R&D team armed with an international vision and sophisticated R&D capabilities. With a total of five national patents under its belt, the team excels in assimilating global advanced technologies and techniques into its own R&D expertise.

Briefly, we enjoy three major R&D advantages:

- 1) if you can furnish a sketch 2D illustration, we have the capability and expertise to turn it into a concrete product;
- 2) if you can provide us with a picture of the model you like, we are also well capable of converting that into a concrete product;
- 3) if you have your own designers who produce 3D drawings, that's be even better and easier for us to finish the end product.



1. Trend predictions



2. Conception Ideation



3. Development Stage



4. Final Production Stage

Notre laboratoire de test:

Même si nous avons considéré tous les éléments nécessaires pour améliorer la structure du corps dans la conception, mais nous utilisons toujours l'équipement professionnel pour inspecter tous les aspects de notre produit! Notre laboratoire d'essais internes avancé a été construit selon EN1078, EN397, EN12492, en1384, Vg1; ASTM, pas 015; Le CCSP, etc. exigences d'essai. Avant notre production de masse ou de l'envoyer à l'organisation tierce partie de test, nous vérifions la qualité nous-mêmes et assurez-vous qu'ils sont qualifiés!

Our In-house Testing Lab



Certification:

Voici notre certificat: nous avons ISO9001, lettres patentes, documents ce, et nous avons notre propre laboratoire pour s'assurer que chaque notre produit peut répondre aux exigences d'essai



La procédure de fabrication du casque est la suivante:

Sérigraphie → PC outillage blister → PC blister fabrication → ébarbage creusé trou → EPS matière première par densité différente → EPS dans-moule outillage → casque dans-moule atelier → machines à mouler → outils de moulage → procédé de fabrication in-mold → casque semi-fini en moule → IQC inspection → meulage de casque → fabrication de rembourrage intérieur → atelier d'injection plastique → ligne de montage → étiquetage intérieur → emballage → entrepôt → compteurs installés.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

SHIPPING

