

LED des phares, meilleur pompier Casque PPE Light AU-M02



Spécifications du casque sportif:

Modèle Non.	AU-M05
Externe Matériel:	ABS / PP Coquille
Interne Matériel:	EPS mousse
Bandeau	Pe pelucheux Polyéthylène
Lampe Pour la coupe de motifs Système	Externe Nylon 4.1 Lampe Clips
Protecteur de l'oreille	30-35 dB RRN audience Protecteur
Affronter Masquer	PC Plastique désambiguïsation / PC Plastique lunettes/ le fer engrener
La couleur du	Rouge, jaune, Bleu, vert, orange, noir, blanc, rose
Taille / tête le périmètre du	51-62 cm
Le poids du	375 (g) (oreille mouchonner sommes Non inclus dans la livraison)
Les événements	dix air ventilation avec aluminium/ nylon engrener
Technologie	Injection
Certification	CE CS 12492 // 397
Échantillon temps	3-7 Travail journée
MOQ	200 PCS
Emballage détail	1. PP sac, Pe pelucheux sac, Oignon carte, La couleur du boîte et design personnalisé est accueilli.
	2 Carton emballage en dehors du

Spécification de la meilleure lumière du casque de pompier:

La source lumineuse	Schémas d'éclairage	La luminosité du	L'intensité du	La distance du	Temps léger
---------------------	---------------------	------------------	----------------	----------------	-------------

Blanc	Haut	168 lm 30 heures	4270 CD	110 m h 30	30 (h)
	Moyen	76 \$ 55 H	1970 CD	65 m 55 heures	55 h
	Faible	11 lm à 120 heures	310 CD	9 m 120 heures	120 h
	Sos	17 lm	au	au	au
Rouge	Haut	au	au	8 m 80 (h)	80 h
	Stroboscope	au	au	au	au

Tous ces éléments sont testés pour 100% réel & la précision du

- ◆ Taille: 62 * 37 * 48 mm
- ◆ Poids net: 50 g (batterie à l'âge)
- ◆ Source lumineuse: Cree Cool White R3 & Ø5 mm rouge (ultra claire)
- ◆ Trail: spot / mixte / inondation
- ◆ Chute de résistance de 1,5 à 3 m
- ◆ Tension nominale: DC 4,5 V
- ◆ Batteries compatibles: 3 batteries AAA
- ◆ Matériel de logement: PC importé
- ◆ Imperméable: IPX6 (résistant à l'eau)

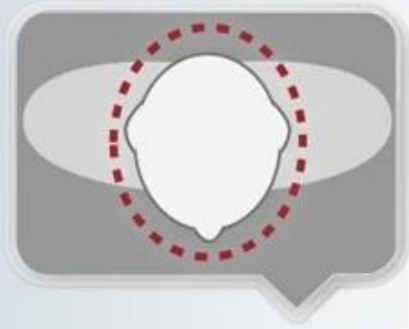
Casques de tronçonneuse forestière Pour la foresterie, l'utilisation est construite avec des matériaux résistants à un impact qui offrent une durée de vie et de protection à longue durée de route. Le casque de la SAVE répond aux normes CE EN397 de la plus haute qualité, de la sécurité et des performances.











GETTING THE RIGHT FIT

The headform was made according to ISO/DIS 6220 standard, and keeps 90% fitting rate.



QUICK-RELEASE RATCHET ADJUSTER

New and proprietary Up-N-Down size adjustment system provides the most precise and comfortable fit.



NYLON STRAP & CHIN STRAP

Designed to limit risk of losing helmet during a fall, side strap-adjustment to assist with a proper fit.



SOFT WASHABLE PADS

washable and interchangeable sweat band.

Le champ d'application de la meilleure lumière du casque de pompier:

La production d'énergie électrique, de la tour en fer, du BTS, de l'exploitation de charbon, des travaux en hauteur, du raffinage pétrochimique, du pétrole et du gaz offshore, du plombier, de l'entretien des ascenseurs, de l'entretien des appareils mobiles, de l'entretien des avions, de la pulpe et du papier, des infrastructures civiles, du secours en mer, Nettoyage du toit, randonnée ...

Area of application safety helmets



Power generation



Iron tower



BTS station



Coal mining



Work at height



Petrochemical refining



Offshore oil and gas



Plumber



Cable car maintenance



Mobile plant maintenance



Aircraft Maintenance



Pulp&paper



Civil infrastructure



Sea rescue



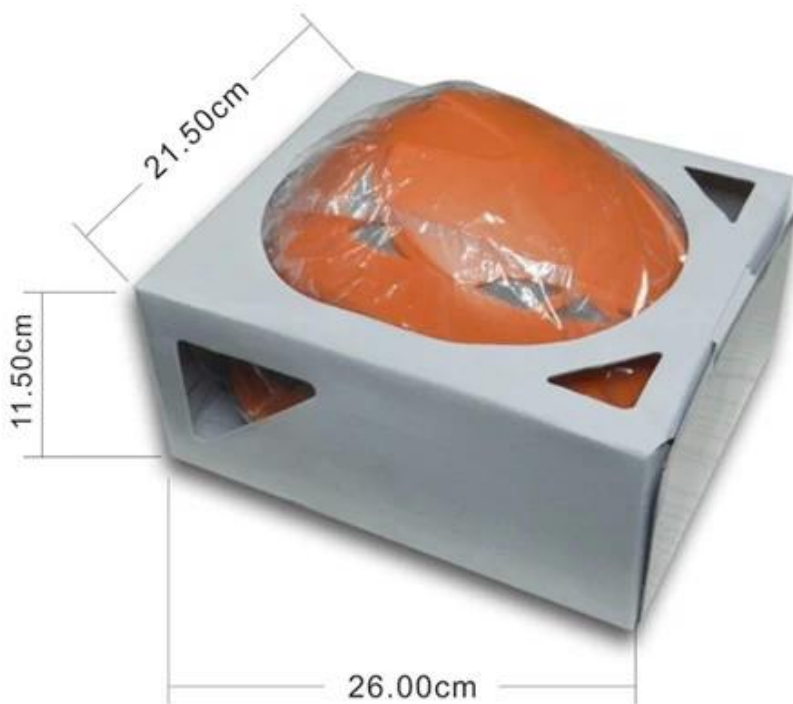
Roof Cleaning



Hiking

Informations d'emballage

La boîte de pack a été conçue spécialement pour le casque de sécurité qui peut être considérablement pour économiser l'espace et protéger le casque. Boîte de couleur 18pcs / ctn: 26 * 21,5 * 11,5cm
MasterCarton: 80 * 45 * 44cm 20ft Loapabilité: 2500pcs



18pcs/ctn

color box: 26*21.5*11.5cm

mastercarton: 80*45*44CM

20ft Loadability: 2500pcs



The pack box was designed especially for safety helmet which can be greatly to save the space and protect the helmet.

Notre laboratoire de test:

Même si nous avons considéré tous les éléments nécessaires pour améliorer la structure corporelle dans la conception, mais nous utilisons toujours l'équipement professionnel pour inspecter tous les aspects de notre produit! Notre laboratoire de test interne avancé a été construit selon EN1078, EN397, EN12492, CPSC, etc. Exigences de test. Avant notre production de masse ou l'envoyons à une organisation de tests tiers, nous vérifions nous-mêmes la qualité et nous assurons qu'ils sont qualifiés!

Our In-house Testing Lab



Certification:

Vous trouverez ci-dessous notre certificat: nous avons ISO9001, des lettres de brevet, des documents CE, et nous avons notre propre laboratoire pour nous assurer que chaque produit peut répondre aux exigences de test



La procédure de production du casque est comme ci-dessous:

Écran de soie → outils en ampoules PC → Fabrication de blister PC → Trou de fouet → Matière première EPS par densité différente → EPS TOLLING IN MOLD → Atelier de moule en casque → Machines in-moulures → outils in-moulin → In-Mold Proted Process → Casque à mouillage semi-fini → Inspection IQC → Goute de casque → Production de rembourrage intérieur → Atelier d'injection en plastique → Ligne de montage → Étiquetage intérieur → Emballage → Entrepôt → Compteurs installés.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters