## LED des phares, meilleur pompier Casque PPE Light AU-M02

# Spécifications du casque sportif:

| | |
|---|---|
| Modèle Non. | AU-M05 |
| Externe Matériel: | ABS / PP Coquille |
| Interne Matériel: | EPS mousse |
| Bandeau | Pe pelucheux Polyéthylène |
| Lampe Pour la coupe de motifs Système | Externe Nylon 4.1 Lampe Clips |
| Protecteur de l'oreille | 30-35 dB RRN audience Protecteur |
| Affronter Masquer | PC Plastique désambiguïsation / PC Plastique lunettes/ le fer engrener |
| La couleur du | Rouge, jaune, Bleu, vert, orange, noir, blanc, rose |
| Taille / tête le périmètre du | 51-62 cm |
| Le poids du | 375 (g) (oreille mouchonner sommes Non inclus dans la livraison) |
| Les évents | dix air ventilation avec aluminium/ nylon engrener |
| Technologie | Injection |
| Certification | CE CS 12492 / / 397 |
| Échantillon temps | 3-7 Travail journée |
| MOQ | 200 PCS |
| Emballage détail | 1. PP sac, Pe pelucheux sac, Oignon carte, La couleur du boîte et design personalisé est accueilli. |
| | 2 Carton emballage en dehors du |

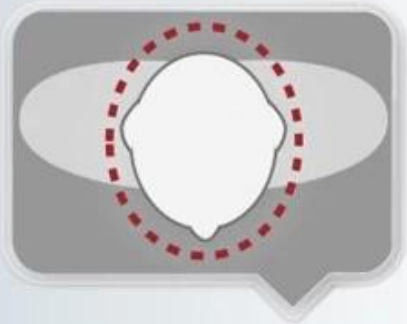
# Spécification de la meilleure lumière du casque de pompier:

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| La source lumineuse | Schémas d'éclairage | La luminosité du | L'intensité du | La distance du | Temps léger |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Blanc | Haut | 168 lm 30 heures | 4270 CD | 110 m h 30 | 30 (h) |
| | Moyen | 76 $ 55 H | 1970 CD | 65 m 55 heures | 55 h |
| | Faible | 11 lm à 120 heures | 310 CD | 9 m 120 heures | 120 h |
| | Sos | 17 lm | au | au | au |
| Rouge | Haut | au | au | 8 m 80 (h) | 80 h |
| | Stroboscope | au | au | au | au |
| Tous ces éléments sont testés pour 100% réel &li;la précision du | | | | | |

♦ Taille: 62 * 37 * 48 mm
♦ Poids net: 50 g (batterie à l'âge)
♦ Source lumineuse: Cree Cool White R3 &li;Ø5 mm rouge (ultra claire)
♦ Trail: spot / mixte / inondation
♦ Chute de résistance de 1,5 à 3 m
♦ Tension nominale: DC 4,5 V
♦ Batteries compatibles: 3 batteries AAA
♦ Matériel de logement: PC importé
♦ Imperméable: IPX6 (résistant à l'eau)

Casques de tronçonneuse forestière Pour la foresterie, l'utilisation est construite avec des matériaux résistants à un impact qui offrent une durée de vie et de protection à longue durée de route. Le casque de la SAVE répond aux normes CE EN397 de la plus haute qualité, de la sécurité et des performances.



## GETTING THE RIGHT FIT

The headform was made according to ISO/DIS 6220 standard, and keeps 90% fitting rate.

## QUICK-RELEASE RATCHET ADJUSTER

New and proprietary Up-N-Down size adjustment system provides the most precise and comfortable fit.

## Le champ d'application de la meilleure lumière du casque de pompier:

La production d'énergie électrique, de la tour en fer, du BTS, de l'exploitation de charbon, des travaux en hauteur, du raffinage pétrochimique, du pétrole et du gaz offshore, du plombier, de l'entretien des ascenseurs, de l'entretien des appareils mobiles, de l'entretien des avions, de la pulpe et du papier, des infrastructures civiles, du secours en mer,Nettoyage du toit, randonnée ...

## Informations d'emballage

La boîte de pack a été conçue spécialement pour le casque de sécurité qui peut être considérablement pour économiser l'espace et protéger le casque.Boîte de couleur 18pcs / ctn: 26 * 21,5 * 11,5cm MasterCarton: 80 * 45 * 44cm 20ft Loapabilité: 2500pcs

## Notre laboratoire de test:

Même si nous avons considéré tous les éléments nécessaires pour améliorer la structure corporelle dans la conception, mais nous utilisons toujours l'équipement professionnel pour inspecter tous les aspects de notre produit!Notre laboratoire de test interne avancé a été construit selon EN1078, EN397, EN12492, CPSC, etc. Exigences de test.Avant notre production de masse ou l'envoyons à une organisation de tests tiers, nous vérifions nous-mêmes la qualité et nous assurons qu'ils sont qualifiés!

## Certification:

Vous trouverez ci-dessous notre certificat: nous avons ISO9001, des lettres de brevet, des documents CE, et nous avons notre propre laboratoire pour nous assurer que chaque produit peut répondre aux exigences de test

# CERTIFICATE / AUTHENTICATION

## La procédure de production du casque est comme ci-dessous:

Écran de soie → outils en ampoules PC → Fabrication de blister PC → Trou de fouet → Matière première EPS par densité différente → EPS TOLLING IN MOLD → Atelier de moule en casque → Machines in-moulures → outils in-moulin → In-Mold Proted Process →Casque à mouillage semi-fini → Inspection IQC → Goute de casque → Production de rembourrage intérieur → Atelier d'injection en plastique → Ligne de montage → Étiquetage intérieur → Emballage → Entrepôt → Compteurs installés.

# Production Procedure

Silk screen

PC blister tooling

PC blister manufacture

Trmming dug hole

Eps raw material by different density

EPS in-mold tooling

Helmet in-mold workshop

In-mold machines

In-mold tooling

In-mold producing process

semi-finished In-mold helmet

IQC inspection

Helmet grinding

Inner padding production

Plastic injection workshop

Assembly line

Inside labeling

Packing

Warehourse

Installed counters