

Évacuation de l'humidité doublure interchangeable pour casque

mousse EVA est une mousse à cellules fermées fabriqué à partir d'éthylène-acétate de vinyle et des copolymères mélangés. Il a un niveau élevé de réticulation chimique. Le résultat est un produit semi-rigide avec une structure cellulaire fine et uniforme qui est approprié pour être utilisé dans une grande variété de situations et applications. Avantages de la mousse EVA comprennent;

1. Impact et absorption des vibrations
2. Météo et résistance chimique, y compris la résistance aux éclaboussures aux huiles et carburants
3. propriétés d'isolation acoustique et thermique
4. Flottabilité avec faible absorption d'eau
5. Aptitude à thermo-formage et thermo-moulage











Avantages de nos rembourrages:

'Padding anallergique démontable et lavable en maille ouverte 3D, assure un maximum de confort et évacue doux rapide. D'autres options comme filet anti-insectes & amp; Refroidir rembourrage max® peut être acceptable.

«Pads -Moisture-Wicking Keep Head Dry Rider

Caractéristiques intérieures affecte considérablement le confort d'un casque. Tous nos tampons absorbent l'humidité et sont anti-allergènes. Crochet et boucle permettent un retrait facile pour le lavage.

Notre laboratoire d'essai:

Afin de fabriquer des casques de qualité, nous apprenons non seulement à partir de la théorie de la conception, mais aussi de faire des progrès en testant résultat! Voilà pourquoi notre usine équipée de laboratoire de test professionnel pour assurer chaque conception est pratique & amp; prête! Notre norme d'essai est plus stricte que les exigences de certification liées, voilà pourquoi nous pouvons promettre le modèle que nous fournissons peut certainement passer le test correspondant par des tiers!



Certification:

Ci-dessous notre certificat: nous avons ISO9001, lettres patentes, documents CE, et nous avons notre propre laboratoire pour vous assurer que tous nos produits peuvent répondre aux exigences d'essai



le profil de notre usine:

Aurora Sports est un fabricant de casque, avec plus de 15 ans d'expérience dans la production de tous les types de casques. In-house conception et R & D équipées avec l'expérience acquise, permet Aurora Sport pour répondre rapidement aux besoins exigeants et de créer des programmes entiers à gratter et des collections avec des normes de qualité rigoureuses.

La procédure de fabrication du casque se présente comme suit:

écran de soie → PC blister outillage → fabrication PC blister → Découper le trou creusé → matières premières EPS par une densité différente → EPS dans le moule outillage → casque dans le moule atelier → dans le moule machines → dans le moule outillage → dans le moule processus de production → semi-finis dans le moule casque → IQC inspection → casque broyage → production de rembourrage intérieur → atelier d'injection plastique → ligne d'assemblage → à l'intérieur de l'étiquetage → emballage → entrepôt → compteurs installés.



La livraison express:

International express, le fret aérien & le transport maritime sont tous peut être bien organisé ici! Vous pouvez choisir tous les transports possibles que vous voulez & nous ferons de notre mieux pour vous aider! Nous avons déjà construit une relation à long terme avec différentes compagnies maritimes & agent d'expédition, tous nos efforts visent à vous offrir la meilleure expérience d'expédition! Choisissez-nous, il sera facile de garder les casques tout le temps en toute sécurité!

