

Caschi di desiGn in fibra di carbonio DipPEn Ce EN397/CE EN12492 Casco per la costruzione



Modello NO.	Au-M12 Sicurezza Helmet
Esterno materiale	Addominali conchiglia
Interno material	Pu superiore liner, 4/6 punti cinghia sospensione sÈtema
fascia	PE Politene
Lampadaadaadaada Carring Sistema	Esterno Nylon 6.6 Lamp Clip
AuricolSono	30-35db Nrr udito protettore
Viso maschera	PC plasticaaaa visiera/ PC plastic goggle/ ferro maglia
coloree	rosso, giallo, Blu, verde, arancione, nero, bianco, rosa
Dimensioni/testa circonferenza	55-62 cm
Peso	550 g (orecchio manicotto e gli occhi scudo are non incluso)
Prese d'aria	8 aria ventilazione con alluminio/ nylon maglia
Tecnologia	Iniezione
Certificazione	CE EN 12492 / 397
Campione tempo	3-7 lavorEo giorno
Moq	500 PC
imballaggio dettaglio	1.pp borsa, PE borsa, Vescica carta, color scatola and progettazione personalizzata is accolto.
	2. Cartone imballaggio al di fuori

:

1) Casco di sicurezza con luce a LED : Luce a LED del proiettore.

2) Casco di sicurezza con protezione dell'orecchio e maglia Faceshield : Auricolare buon isolamento del suono, Faceshield maglia di ferro.

3) Casco di sicurezza con visiera di plastica Il set è compatibile con il nostro Visiera speciale e orecchietto :
Visor plastica con gli occhi protezione, Auricolare .



Le immagini dettagliate del casco di sicurezza:

















:

Generazione di energia, Ferro torre, Stazione BTS, Estrazione del carbone, Lavora in alto, Petrolchimico raffinazione , petrolio e gas offshore, idraulico, manutenzione della funivia, Pianta mobile manutenzione, Manutenzione degli aeromobili, Pulp e carta, Infrastrutture civili, Mare salvare, Pulizia del tetto, Escursionismo ...



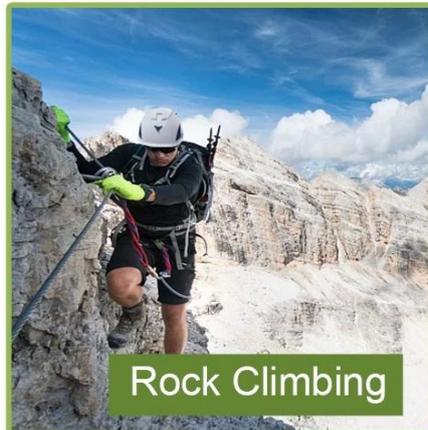
Safety Helmet



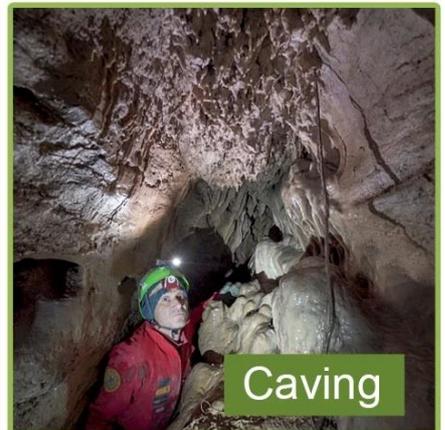
Tree Care



Construction



Rock Climbing



Caving



Work-at-height



Sea Rescue

La conoscenza della circonferenza della testa del casco di sicurezza/arrampicata:

European Headform:

Un casco a forma di ovale è progettato per una testa "s con una dimensione che è considerevolmente adatta per gli europei.

Testa generica: c

Un casco a forma di testa generica è progettato per una testa "S con una dimensione che è leggermente più lunga davanti a back-to-back rispetto alla sua misurazione da lato a lato.

Testa asiatica:

Un casco a forma rotonda è progettato per una testa di un pilota con una dimensione che è condirevole adatto agli asiatici.

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is condierably fit for Asians.

Il nostro laboratorio di prova:

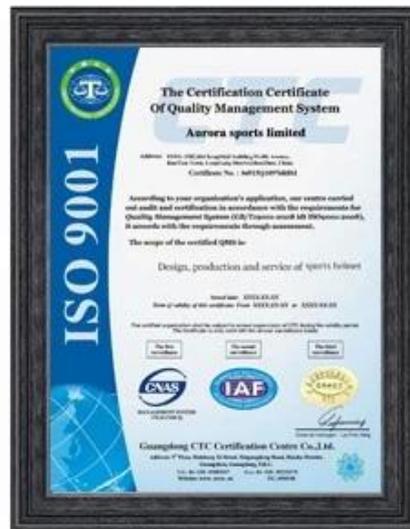
Al fine di produrre caschi di qualità, impariamo non solo dalla teoria del design, ma facciamo anche progressi dai risultati dei test! Questo "s per cui la nostra fabbrica è dotata di laboratorio di test professionali per garantire che ogni progetto sia pratico e suscettibile! Il nostro standard di test è più severo dei requisiti di certificato correlati, che" S PERCHÉ POSSIAMO PROVA IL MODELLO che forniamo può sicuramente superare il test corrispondente per terza parte!



Certificazione:

Di seguito è riportato il nostro certificato: abbiamo ISO9001, brevetto lettere, documenti CE e abbiamo il nostro laboratorio per assicurarci che tutti i nostri prodotti possano soddisfare i requisiti di test

CERTIFICATE



Il nostro profilo di fabbrica "s":

Aurora Sports è una produttrice di caschi, con più di 15 anni di esperienza nella produzione di tutti i tipi di caschi. Design interno e team di ricerca e sviluppo con esperienza consolidata, consente agli sport di Aurora di rispondere rapidamente a requisiti esigenti e creare da zero interi programmi e collezioni con rigorosi standard di qualità.

Logo style: Dome, Metal, UV-Dart sticker, Water decal.



La procedura di produzione del casco è di seguito:

schermo di seta → Strumenti per blister per PC → Produzione di blister per PC → Tagliare il buco scavato → Materia prima EPS per diversa densità → EPS strumenti in-mold → Workshop in-mold del casco → macchine in-mold → in-mold tooling → Processo di produzione in-mold → casco in-mod semifinito → Ispezione IQC → macinazione del casco → Produzione di imbottitura interna → Workshop di iniezione di plastica → catena di montaggio → Etichettatura all'interno → Imballaggio → magazzino → Contatori installati.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material
by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing
process



semi-finished In-mold
helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection
workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters