

1. 產品規格

2. 產品規格

- 產品規格 260mm 寬度
- 產品規格 產品規格
- 產品規格 產品規格
- 產品規格 PC 顏色 & 038; 顏色
- 產品規格 EPS 材料
- 產品規格 產品規格
- 產品規格 CE-EN1078 認證

3. 產品規格

產品規格	AU-BG01
材料	EPS 顏色 & 038; PC + 產品規格
認證	CE EN1078
尺寸	260mm
顏色	產品規格
寬度/厚度	M / L 58-62CM
重量	260g
數量	3
MOQ	200
包裝	PP + 產品規格 + 產品規格

4. 產品規格





NYLON WEBBING					
	PLA2001	PLA2135	PLA2008	PLA2057	PLA2191
	PLA2081	PLA2020	PLA2242	PLA2179	PLA2106
PLA2051	PLA2012	PLA2148	PLA2304	PLA2204	
PLA2034	PLA2041	PLA2273	PLA3880		

					LOGO STICKER

LINING						
	PLA6000	PLA6010-10	PLA6211-02	PLA6325-08	PLA6317	PLA6520

DIVIDER (1)						
	-111	-36	-116	-119	-00	-120
DIVIDER (2)						
	-01	-07	-107	-114	-36	-111
	-116	-106	-117	-113	-105	-110
-00	-115	-109	-112	-104		

						STRAP BUCKLE
-114	-36	-107	-07	-106	-01	
-113	-104	-117	-115	-116	-00	
-112	-111	-109				

BUCKLE						
	-105	-106	-01	-107	-07	-114
-110	-104	-116	-117	-106	-112	
-115	-111	-00	-109	ITW	MAGNET	

SIZE ADJUSTMENT					
	PLA5022	PLA5073	PLA5285	PLA5406	PLA5663
PLA5058	PLA5127-00	PLA5127	PLA5388-13	PLA5388-01	

					VISOR
PLA1213-00	PLA1213	PLA0481-18	PLA0481	PLA0083-09	
PLA0267	PLA0267-07	PLA0872A	PLA0872-113	PLA0083	



1. [Placeholder text]

Carbon fiber helmet mold in vacuum forming



2. Autoclave [Placeholder text]

Autoclave Processing (Vacuum bagged)



□□□□□



UD Tow



12k Tow



3k Tow



1k Tow



Spread Tow

UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

A UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

UD Tow 1k Tow 3k Tow 12k Tow Spread Tow

CERTIFICATE



15
D
R&

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters



此圖表展示了 Aurora 头盔的生产流程，从原材料选择到最终安装柜台。每个步骤都包含一张照片和相应的文字说明。流程如下：1. 丝网印刷 (Silk screen)、2. PC 水泡片工具 (PC blister tooling)、3. PC 水泡片制造 (PC blister manufacture)、4. 修整挖孔 (Trimming dug hole)、5. 不同密度的 EPS 原材料 (Eps raw material by different density)、6. EPS 在模工具 (EPS in-mold tooling)、7. 头盔在模车间 (Helmet in-mold workshop)、8. 在模机器 (In-mold machines)、9. 在模工具 (In-mold tooling)、10. 在模生产过程 (In-mold producing process)、11. 半成品的在模头盔 (semi-finished In-mold helmet)、12. IQC 检验 (IQC inspection)、13. 头盔打磨 (Helmet grinding)、14. 内衬生产 (Inner padding production)、15. 塑料注射车间 (Plastic injection workshop)、16. 装配线 (Assembly line)、17. 内部 labeling (Inside labeling)、18. 包装 (Packing)、19. 仓库 (Warehouse)、20. 安装柜台 (Installed counters)。

SHIPPING

