[□□□ □□ □□ □□□ □□ □□ □□ □□ AU-M02](#)

□□ □□□ □□ □□ :

AU-M02□□□

3-35dB [illegible] NRR [illegible] PC [illegible]

51/62cm

375

Muffs( )

(1)

CE

EN397

3 [illegible] 7 [illegible], [illegible], [illegible] ITW [illegible], [illegible]

1. PP □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□.

2. □□□□□□□□

□□ □□□ □□□□ □□ □□ □□□□**:**

1) LED □□ □□ □□ □□: □□ □□ AA / AAA□ □□ □□.

2) □ □□□ □□ □□ □ □□ □ □□ □□ □□□:

□□□□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□ ABS material.The □□□ □□□□ □□ □□□, □□□□ □□ □□□ □□ □□□□ □□□ □□ protection.It□ □□□□ □□ □□□□ □□□□□ □□□ □□□□ □□.

□) □□□□ □□□□ □□ □□ :

- □□□ □□□ □□ □□□□ □□ □□□□□□ □□ □ □□ □□ □ □□□ : □□ □ □□ □□ □□□ □□ UP-□ □□□□.

- 폴리 카보네이트 건설 산화 및 전통 장착 나사의 손실을 제거한다.

- 확장 된 얼굴 표면 보호

- 보호 필름 장착 사용 전에 제거해야합니다.

- 인증 CE EN166, 안티 - 안개, 안티 - 긁힌.

보호 헬멧의 세부 사진 :

우리의 최고 판매 안전 헬멧이 잘 PP 쉘과 환기 및 함께 제공 4 점 웨빙 서스펜션 체계. 헬멧은 외부 헤드 램프를 들고 4 클립, 새와 함께 제공 최대-N-중앙 래칫 휠과 측면이 아래로 크기 조정 시스템 손가락 궁극적 착용감을위한 작은 날개를 누릅니다. 우리는 당신의 선택을위한 아홉 색상을 제공 : 화이트,빨간,와이ELLOW,주황색,녹색,푸른,검은,GRE와이,담홍색. 헬멧은 효율적인 냉각을 제공하고 열 공기 흡입구와 함께 제공 통풍. 외부 쉘의 공기 흡입구는 보호가 장착되어 있습니다 알루미늄 안티-헬멧에 이물질의 유입을 방지 침입 그릴. 용하는 경우 절연 보호 기능을 가지고 싶어 전기의 소재 섭취는 나일론으로 변경 될 수 있습니다.

다양한 머리와 편안한 착용감:

퀵 릴리스 래칫 조정, 신규 및 독점 최대-N-아래로 크기 조절 시스템은 가장 정확하고 편안한 착용감을 제공합니다.

응용 프로그램 안전 헬멧의 지역:

발전,철 탑, BTS 역, 채탄, 높이에서 작업, 석유 화학 정제해양 석유 및 가스, 배관공, 케이블 자동차 정비, 모바일 공장 유지, 항공기 유지 보수, 펄프 & A, 종이, 토목 인프라, 바다 구출, 지붕 청소, 하이킹..

가능한 헬멧 액세서리:

1) LED 빛을 가진 안전 헬멧: 헤드 램프 LED가 빛을.

2) 귀 보호와 안전 헬멧 및 메쉬 비 산물 또는 유해한: 방한용 귀 가리개 좋은 소리 절연,비 산물 또는 유해한 철 메쉬.

삼) 플라스틱 바이저와 안전 헬멧 세트와 호환되는 우리의 특별한 바이저와 귀마개: 챙 눈을 가진 플라스틱 보호,방한용 귀 가리개 좋은 소리 절연.

방한용 귀 가리개:

귀마개의 내구성이 쉘은 높은 충격에서 만든 에 강한 ABS 소재. 여분의 부드러운 이어 쿠션은, 당신에게 최대 시일을 제공 편안하고 완벽한 청각 보호. 또한 적합 높은 시끄러운 작업장에서 일하는 사람들을 위해.

FACE SHIELD:

티그의 얼굴 방패는 안전 헬멧에 대한 장착하고, 널리, 절삭에 사용되는 연삭, 건물 기계 산업. 함께 원료 UV 보호는 바이엘 회사에서 수입 독일의. 1mm 및 1.5mm의 두께는 당신을 위해 사용할 수 있습니다.

FACE SHIELD:

철 메쉬면 방패, 머리에 좋은 보호 기능을 제공합니다 얼굴과 청각. 쉬운 설치하거나 설치합니다.

New visor arrives !

ANTI - FOG
ANTI - SCRATCH

Hello, my dear friends, our visor is coming finally after our half years development ! come and have it. i believe you will be surprised when you get it, go go go !

CE EN 166 CE EN 174

MODEL : 3A

Lighting performance

Light source	Lighting modes	Brightness	Intensity	Distance	Burn time
white	High	168 lm for 30 h	4270 cd	110 m for 30 h	30 h
	Mid	76 lm for 55 h	1970 cd	65 m for 55 h	55 h
	Low	11 lm for 120 h	310 cd	9 m for 120 h	120 h
	S.O.S	17 lm	n/a	n/a	n/a
red	High	n/a	n/a	8 m for 80 h	80 h
	Strobe	n/a	n/a	n/a	n/a

***All above data tested for 100% real & accuracy

MODEL : 1A

Lighting performance

Light source	Lighting modes	Brightness	Intensity	Distance	Burn time
white	High	100 lm for 8 h	850 cd	95 m for 8 h	8 h
	Mid	40 lm for 13 h	280 cd	45 m for 13 h	13 h
	Low	6 lm for 38 h	55 cd	6 m for 38 h	38 h
	S.O.S	10 lm for 60 h	n/a	n/a	60 h
red	High	4 lm	n/a	5 m for 18 h	18 h
	Strobe	n/a	n/a	n/a	40 h

***All above data tested for 100% real & accuracy

최고의 등산 헬멧의 머리 둘레 지식 :

유럽 **Headform :**

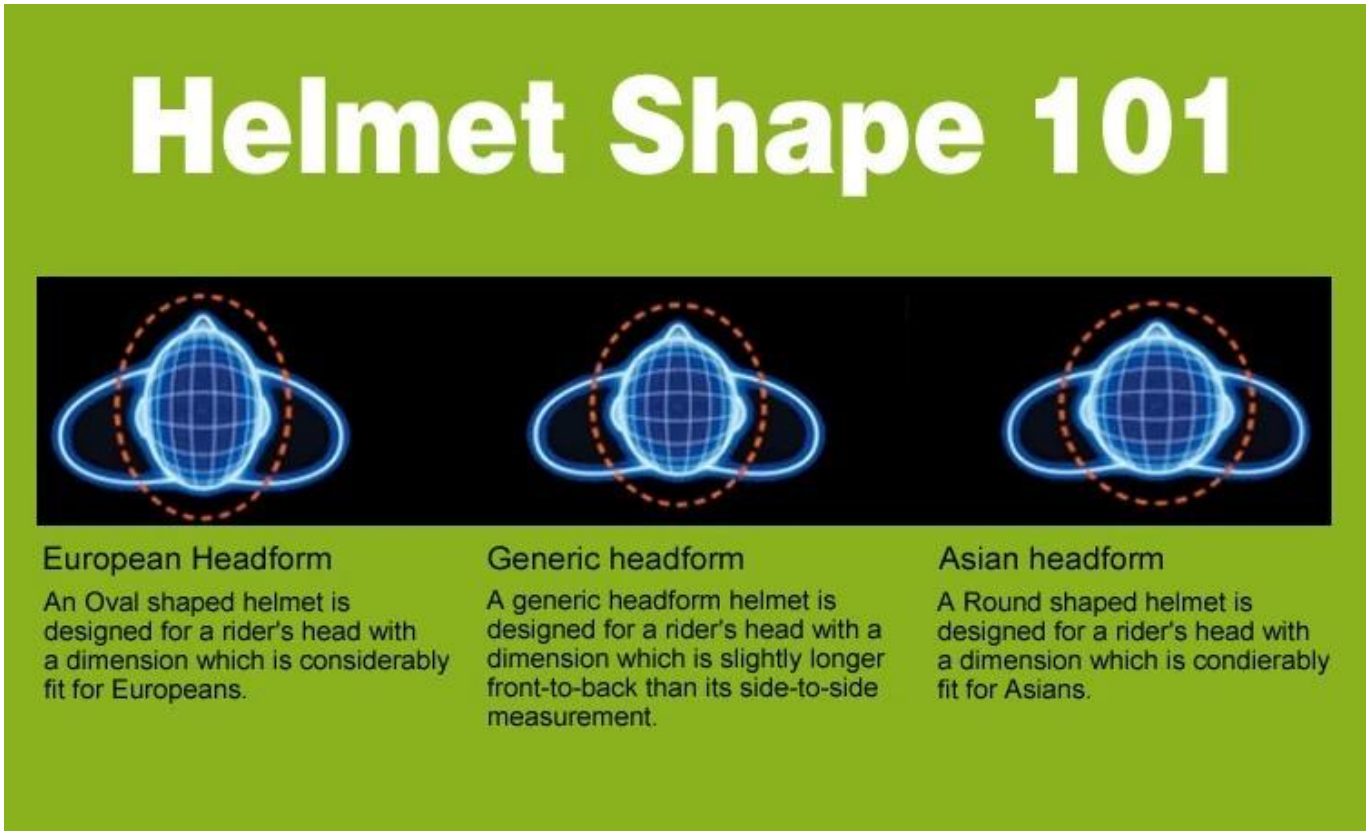
타원형 모양의 헬멧은 상당히 적합 차원으로 라이더의 머리를 위해 설계되었습니다유럽합니다.

일반 **headform : C**

일반 headform 헬멧은 전면에서 후면의 좌우로 측정보다 약간 긴 치수와 라이더의 머리를 위해 설계되었습니다.

아시아 **headform :**

라운드 모양의 헬멧은 condierably 인 차원과 라이더의 머리를 위해 설계되었습니다아시아 인에 맞는.



인증:

아래의 인증서입니다 : 우리는 ISO9001, 편지 특허, CE 문서를 가지고, 우리는 테스트 요구 사항을 충족 할 수 있는지 모든 우리의 제품을 우리 자신의 실험실이

CERTIFICATE

헬멧 생산 과정은 같다 벨영형**w** :

실크 스크린 → PC 물집 공구 → PC 물집 제조 → 파고 구멍을 트리밍 → 서로 다른 밀도에 의해 EPS 원료 → EPS - 몰드 금형 → 헬멧 금형 워크숍 → 인몰 기계 → - 몰드 금형 → 생산 공정 금형 → 반제품 - 몰드 헬멧 → IQC 검사 → 헬멧 연삭 → 내부 패딩 생산 → 플라스틱 사출 워크샵 → 조립 라인 →라벨 내부 → 포장 → 창고 → 설치 카운터.

Production Procedure

Silk screen

PC blister tooling

PC blister manufacture

Trmming dug hole

Eps raw material by different density

EPS in-mold tooling

Helmet in-mold workshop

In-mold machines

In-mold tooling

In-mold producing process

semi-finished In-mold helmet

IQC inspection

Helmet grinding

Inner padding production

Plastic injection workshop

Assembly line

Inside labeling

Packing

Warehourse

Installed counters

□□ □□ :