| | |
|---|---|
| □□ □□. | AU-M02 □□ □□ |
| □□ □□ | ABS / PP □□ |
| □□ □□ | PU □□ □, 4 □ □□ □ □□ □□ |
| □□□ | □□ □□□□□ |
| □□ CARRING □□ | □□ □□□ 6.6 □□ □□ |
| □□□ □ □□□ | 30-35dB NRR □□ □□□ |
| □□ □□□ | PC □□□□ □/ PC □□□□ □□□□/ □ □□ |
| □ | □□, □□, □□, □□, □□□, □□, □□□, □□ |
| □□ / □□ □□ | 51-62cm |
| □□ | 375 □ (□ Muffs□ □□ □□ □□) |
| □□ | (10) □□ □□ □ □□□□/ □□□ □□ |
| □□ □□ | □□ |
| □□ | CE EN 12492 / 397 |
| □□ □□ | 3-7 □ □ |
| □□ □□ | □□□ □ □ □□, □□ □□ □□, □ □□ □□ □□□, □□ ITW □□□□ □□□ □□□ |
| □□ □□ | 1.PP □□, □□ □□, □□ □□, □ □□ □ □□ □□ □□ □□□□. |
| | 2. □□ □□ □□ □□ |

## □□□ □□ □□ □□□□:

1) LED □□ □□ □□ □□: □□ □□ LED□ □□.

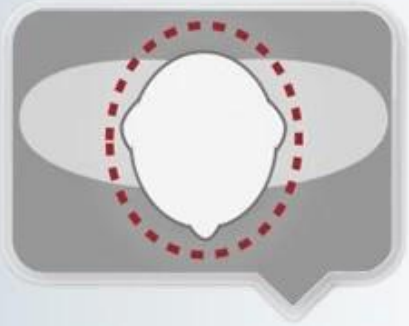
2) 귀 보호와 안전 헬멧 및 메쉬 비 산물 또는 유해한: 방한용 귀 가리개 좋은 소리 절연,비 산물 또는 유해한 철 메쉬.

삼) 플라스틱 바이저와 안전 헬멧 세트와 호환되는 우리의 특별한 바이저와 귀마개: 챙 눈을 가진 플라스틱 보호,방한용 귀 가리개 좋은 소리 절연.

안전 헬멧의 세부 사진 :

## QUICK-RELEASE RATCHET ADJUSTER

New and proprietary Up-N-Down size adjustment system provides the most precise and comfortable fit.



## GETTING THE RIGHT FIT

The headform was made according to ISO/DIS 6220 standard, and keeps 90% fitting rate.

## NYLON STRAP & CHIN STRAP

Designed to limit risk of
losing helmet during a fall,
side strap-adjustment to assist with a proper fit.

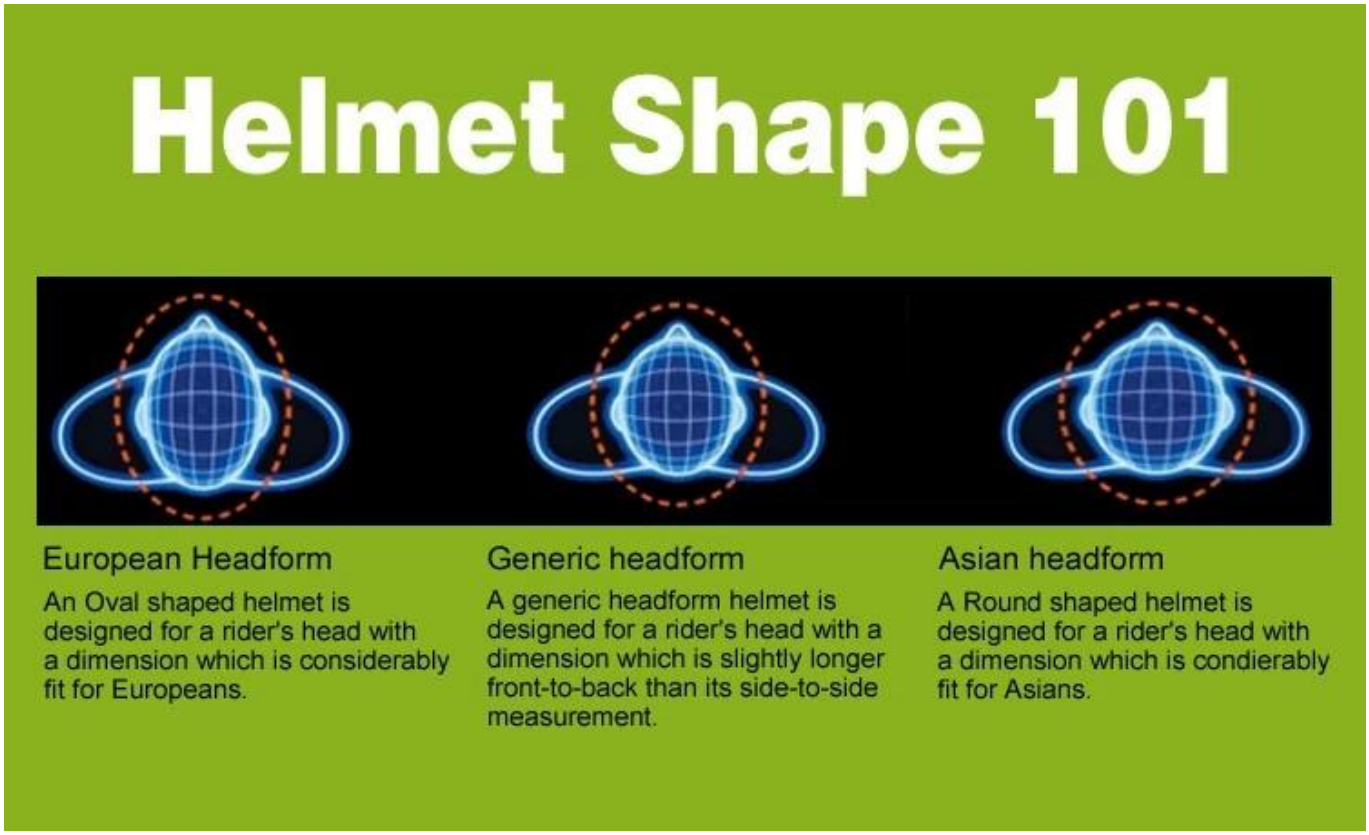
## PLASTIC CLIPS FOR LED HEADLAMP

ABS material, very easy to hold the lamp.

응용 프로그램 안전 헬멧의 지역:

발전,철 탑,BTS 역,채탄,높이에서 작업,석유 화학 정제해양 석유 및 가스, 배관공, 케이블 자동차 정비,모바일 공장 유지,항공기 유지 보수,펄프 & A, 종이,토목 인프라,바다 구출,지 붕 청소,하이킹...

안전 헬멧의 머리 둘레 지식 :
유럽 Headform :
타원형 모양의 헬멧은 상당히 적합 차원으로 라이더의 머리를 위해 설계되었습니다 유럽합니다.
일반 headform : C
일반 headform 헬멧은 전면에서 후면의 좌우로 측정보다 약간 긴 치수와 라이더의 머리를 위해 설계되었습니다. 아시아 headform :
라운드 모양의 헬멧은 condierably 인 차원과 라이더의 머리를 위해 설계되었습니다 아시아 인에 맞는.



우리의 테스트 랩 :

품질 헬멧을 제조하기 위해, 우리는 배우뿐만 아니라 설계 이론으로부터, 또한 그 결과를 테스트에서 진전! 모든 디자인을 보장하기 위해 전문 테스트 실험실을 갖춘 우리의 공장 실용적인 & A 이유입니다; 받을 수 있는! 우리의 시험 표준은 우리가 확실히 타사에 의해 해당 시험을 통과 할 수 있습니다 제공하는 모델을 약속 할 수 있습니다 그 이유는, 관련 인증서 요구 사 항보다 더 엄격합니다!

인증:

아래의 인증서입니다 : 우리는 ISO9001, 편지 특허, CE 문서를 가지고, 우리는 테스트 요구 사항을 충족 할 수 있는지 모든 우리의 제품을 우리 자신의 실험실이

## CERTIFICATE

## [illegible] :

[illegible] 15 [illegible] R & A, [illegible] D [illegible], [illegible].

헬멧 생산 절차는 다음과 같다 :

실크 스크린 → PC 물집 공구 → PC 물집 제조 → 파고 구멍을 트리밍 → 서로 다른 밀도에 의해 EPS 원료 → EPS - 몰드 금형 → 헬멧 금형 워크숍 → 인몰 기계 → - 몰 드 금형 → 생산 공정 금형 → 반제품 - 몰드 헬멧 → IQC 검사 → 헬멧 연삭 → 내부 패딩 생산 → 플라스틱 사출 워크샵 → 조립 라인 →라벨 내부 → 포장 → 창고 → 설치 카운터.

Production Procedure
AURORA
1
Silk screen
2
PC blister tooling
3
PC blister manufacture
4
Trmming dug hole
5
Eps raw material by different density
6
EPS in-mold tooling
7
Helmet in-mold workshop
8
In-mold machines
9
In-mold tooling
10
In-mold producing process
11
semi-finished In-mold helmet
12
IQC inspection
13
Helmet grinding
14
Inner padding production
15
Plastic injection workshop
16
Assembly line
17
Inside labeling
18
Packing
19
Warehourse
20
Installed counters

## □□ □□ :

□□ □□, □□□□ & A; □□ □□□ □ □□□ □□ □ □□□! □□□ □□□ □□□ & A □□□ □□ □□ □□□ □□□ □ □□□□; □□□ □□□ □□ □□ □□□ □□ □ □□□! □□□ □□ □□ □□ □□ & A□ □□□□ □□□ □□; □□ □□□□, □□□ □□ □□□ □□□□ □□□ □□ □□□ □□□ □□□! □□□ □□, □□ □□ □□□ □□ □□ □□ □□□□!

## SHIPPING