

## PP 240g 3PCS 27CM AU-SV888

### PP 240g 3PCS 27CM :

- 重量 : 240g, 3PCS 27CM 240g 3PCS 27CM, 240g 3PCS.
- 3PCS 27CM 240g 3PCS 27CM 240g 3PCS 27CM 240g 3PCS 27CM.
- - 27CM, 240g 3PCS, 240g 3PCS 27CM.
- 重量 240g 3PCS PC & A; 240g 3PCS.
- 重量 240g EPS 240g 3PCS 27CM,
- 重量 240g : 240g 3PCS 27CM 240g 3PCS 27CM; 240g 3PCS 27CM; 240g 3PCS 27CM;
- 重量 : CE-EN1078 240g 3PCS 27CM.

### 重量 509 重量 重量 :

重量	AU-SV888
重量	EPS & A; PC + 重量 重量 重量 重量 重量
重量	CE EN1078
重量	27 重量
重量	重量, 重量 重量
重量 / 重量 重量	S / M (55-58CM) M / L (58-62CM)
重量	240g
重量 重量	3 重量
MOQ	200PCS
重量 重量 重量	PP 重量 + 重量 重量 重量 重量 + mastercarton

### 重量 重量 重量 重量 :







NYLON WEBBING					
	PLA2001	PLA2135	PLA2008	PLA2057	PLA2191
	PLA2081	PLA2020	PLA2242	PLA2179	PLA2106
PLA2051	PLA2012	PLA2148	PLA2304	PLA2204	
PLA2034	PLA2041	PLA2273	PLA3880		

					LOGO STICKER

LINING						
	PLA6000	PLA6010-10	PLA6211-02	PLA6325-08	PLA6317	PLA6520

DIVIDER (1)						
	-111	-36	-116	-119	-00	-120
DIVIDER (2)						
	-01	-07	-107	-114	-36	-111
	-116	-106	-117	-113	-105	-110
-00	-115	-109	-112	-104		

						STRAP BUCKLE
-114	-36	-107	-07	-106	-01	
-113	-104	-117	-115	-116	-00	
-112	-111	-109				

BUCKLE						
	-105	-106	-01	-107	-07	-114
-110	-104	-116	-117	-106	-112	
-115	-111	-00	-109	ITW	MAGNET	

SIZE ADJUSTMENT					
	PLA5022	PLA5073	PLA5285	PLA5406	PLA5663
PLA5058	PLA5127-00	PLA5127	PLA5388-13	PLA5388-01	

					VISOR
PLA1213-00	PLA1213	PLA0481-18	PLA0481	PLA0083-09	
PLA0267	PLA0267-07	PLA0872A	PLA0872-113	PLA0083	





## Carbon fiber helmet mold in vacuum forming



2. Autoclave □□ (□□ □□)



# Autoclave Processing (Vacuum bagged)



□ □ □ :



# CERTIFICATE



□□ □□ □□ □□ □□ :

□□ □□ → PC □□ □□ → PC □□ □□ → □□ □□ □□ → □□ □□ □□ □□ EPS □□ → EPS - □□ □□ → □□ □□ □□ → □□ □□ → - □  
 □□ □□ → □□ □□ □□ → □□□□ - □□ □□ → IQC □□ → □□ □□ → □□ □□ □□ → □□□□ □□ □□ → □□ □□ → □□ □□ → □□ → □□ → □□  
 □□□□.

# Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

□□ □□ :

□□ □□ □□ , □□□□ & A□ □□; □□ □□ □ □ □□ □□ □□! □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ & □□; □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ □□ & A□ □□□□ □□; □□ □□□□, □□ □□ □□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□ □□! □□ □□, □ □ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□!

# SHIPPING

