

Opis produktu

Nr kat.	AU-B702
Materiał	W mold EPS liner & PC powłoki
Certyfikacja	CE, CPSC,
Otwory wentylacyjne	nawiew powietrza 26
Kolor	PANTONE
Obwód głowy/rozmiar	M/L (54-58CM); L/XL (58-62)
Waga	220 gram
Przykładowy czas	3-7 dni roboczych
Minimalna wielkość zamówienia	2000szt online rower hełm
Opakowanie szczegóły	Kolor opakowanie pudełko, zaakceptować indywidualne opakowanie w oparciu o 1000szt

Zdjęcia:







Standardowy model głowy

Europejski model głowy:

Owalne w kształcie kasku jest przeznaczony dla rider głowy z wymiar, który jest znacznie dopasowanie dla Europejczyków.

Ogólny model głowy:

Ogólny model głowy jest przeznaczona do rider głowy z wymiar, który jest nieco dłuższy od przodu do tyłu niż jego pomiaru na boki.

Azjatycka głowy:

A okrągły kształt kasku jest zaprojektowany dla rider głowy z wymiar, który jest condierably nadające się do Azjatów.

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is condierably fit for Asians.

Dopasuj

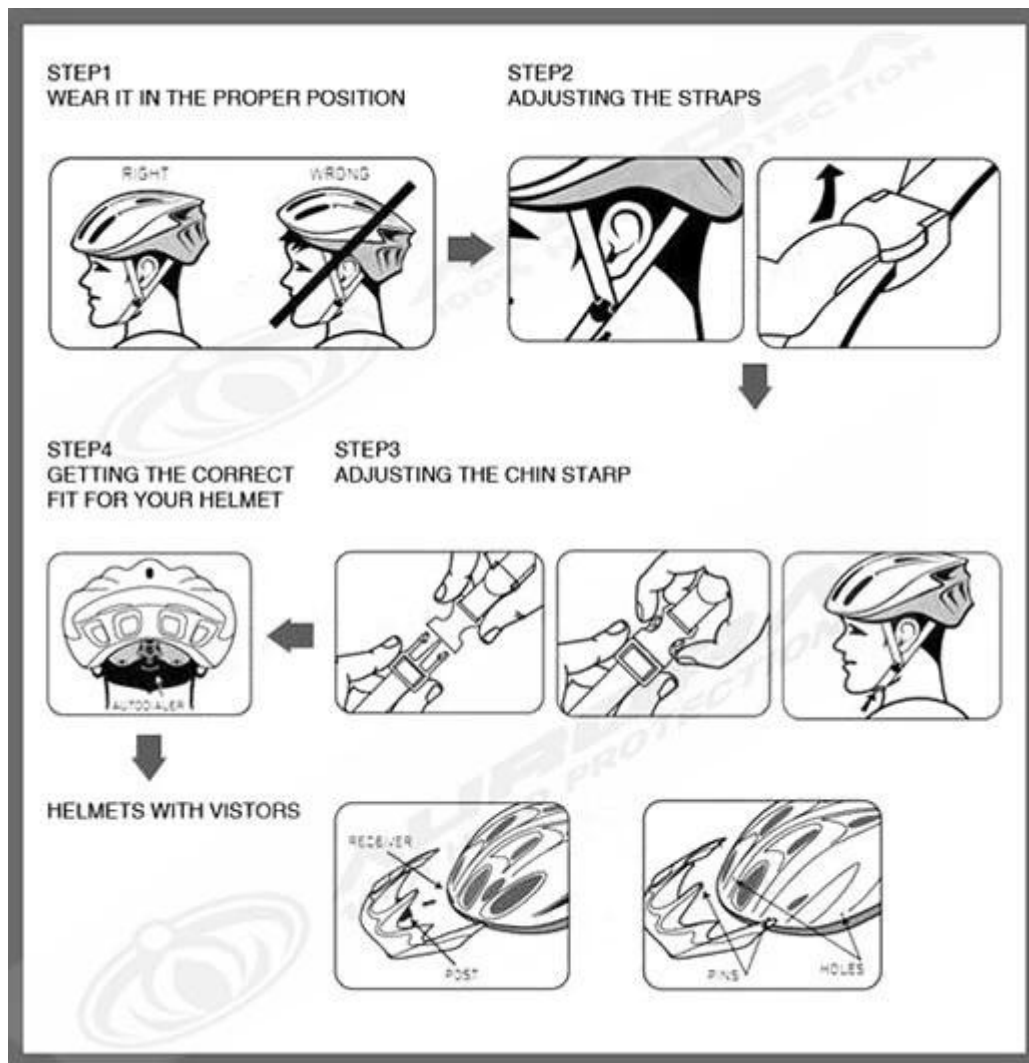
Poniżej mamy pokazuje jak asjust dopasowania:

Krok 1:Make się, że ty wyrób go w odpowiedniej pozycji, brzegi kask powinien być paralle z Twoim brwi

Krok 2. Dopasuj cyrkiel do upewnij się, pasek Skorzystaj z ucha bardzo dobrze

Krok 3. Regulacja pod brodą, aż poczujesz compact

Krok 4 Dostosuj headlock upewnij się, kask obejmuje głowę bardzo dobrze



Nasza procedura produkcji są również poniżej:

sitowym → blister PC Narzędzia → PC blister produkcji → przycinanie wykopał dziurę → EPS surowca przez różnych gęstości → EPS w pleśń narzędzia → → warsztaty w formy kask w formy maszyn → oprzyrządowania w formy → w formy produkcji proces → półfabrykatów kask w formy → IQC kontroli → kask szlifowania → wewnętrzna wyściółka etykietowania → pakowania → magazyn → zainstalowane liczniki produkcji → wtrysku tworzyw sztucznych warsztat → linii montażowej → inside.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material
by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing
process



semi-finished In-mold
helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection
workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

Informacje o firmie

Shenzhen Aurora Sports LTD z siedzibą w roku 2012, ponad 22 lat doświadczenia.

Ekspert w produkcji wszelkiego rodzaju kaski do różnych sportów.

Doskonała jakość, rozsądne ceny, szybka dostawa sprawia, że się bardzo dobrą renomą wśród klientów. Ekspert zamówień OEM i ODM. Nasz wykwalifikowany zespół R & D oferuje jeden zatykać świadczenie dla całej klientów.

99% eksportu i naszym głównym rynkiem jest Ameryki Północnej, Europejskiej, Australii, Japonii itd.

Twoje pytanie jest bardzo mile widziane, a my postaramy się wszystko, aby pomóc ustanowić stałe rynku. Szukasz dla długoterminowych relacji i dostać win win sytuacji. Inmold odkryty dla dorosłych deskorolki kaski

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: <http://www.helmetsupplier.com>