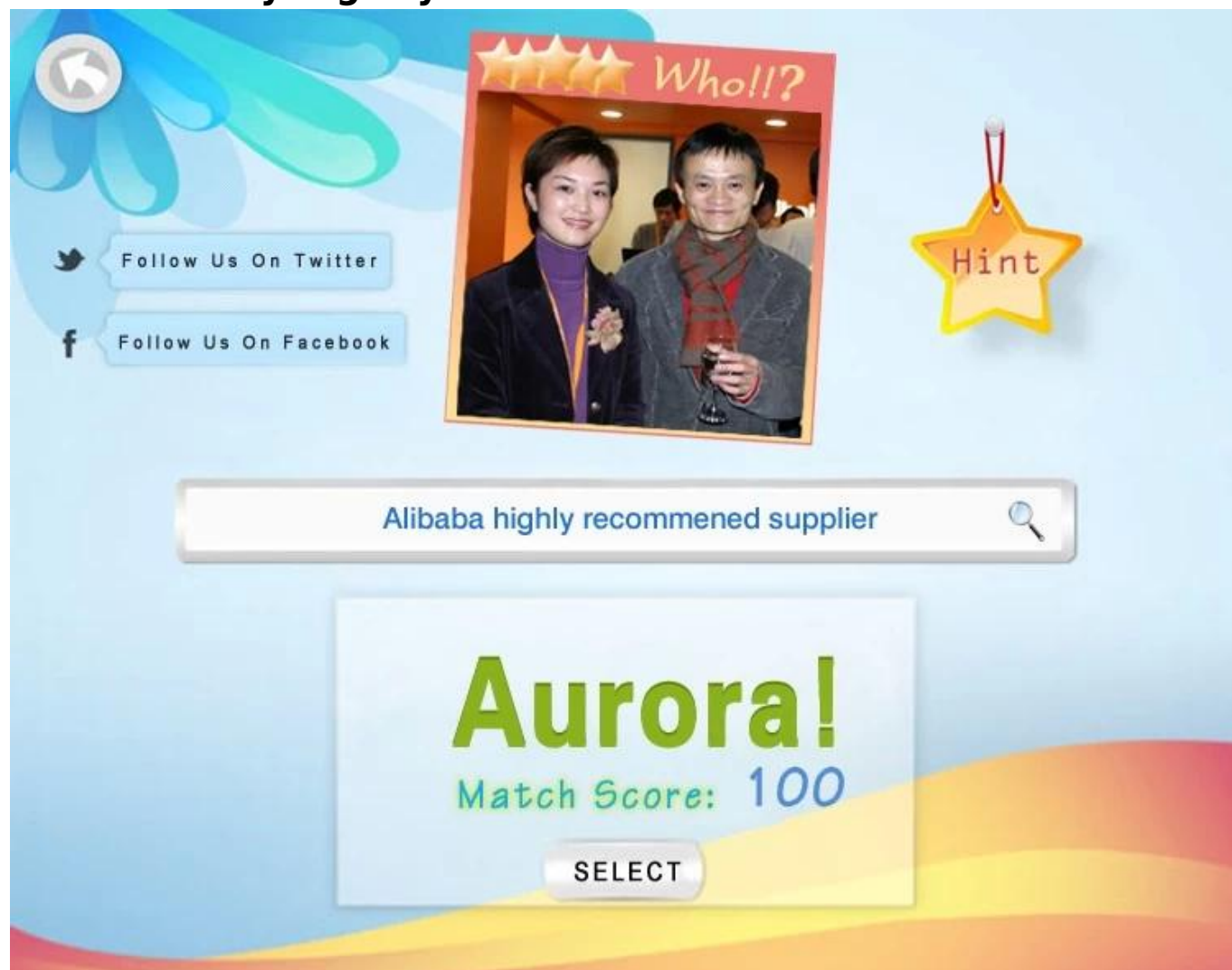


Limar profesjonalne Time Trial kask, kask rowerowy moda TT, TT kasków wyścigowych AU-T03



Specyfikacja najlepszy kask tt:

Item name	Limar professional Time Trial helmet, fashion TT cycle helmet, TT racing helmet
Model No.	AU-T03
External material	PC
Inner material	Hight Density EPS(expanded polystyrene)
Technology	PC+EPS In-mold
Helmet Certification	CE EN 1078
Size/Head circumference	M/L(58-62CM)
Weight	310g
Color	PANTONE
Sample time	3-7 day
MOQ of OEM	300 PCS
Packing detail	1.PP bag, PE bag, Blister card, color box and custom-design is welcomed. 2. Carton packing outside

Opis najlepszych kask tt:

-Aerodynamiczna konstrukcja: znacznie zmniejszyć opór

powietrza, to profesjonalny kask do jazdy na rowerze konkurencji.

-EN 166 zatwierdzone oczy Tarcza: cztery kolory do wyboru, lustro, kolorowe, jasne i żółty, może być anti-fog i anti porysowana.

-Technologia in-mold: odporność na wysoką temperaturę PC (poliwęglan) + EPS z pianki (przywiezione z Ameryki).

-Akcesoria rowerowe: regulowany pasek z domem; Patent blokady tylnego dostosowania; Super komfortowe poduszki;

-Certyfikat: CE-EN1078 certyfikat dla ochrony przed uderzeniem.

WIĘCEJ ZDJĘĆ DLA TT KASK:



















Akcesoria dostosowane:

Do tej pory mamy już produkcji i eksportu różnego rodzaju hełmy dla ponad 24 lata. Możesz kupić najnowszy projekt jakości kasków tutaj, jak również spersonalizować własne projekty, ponieważ możemy zapewnić silne wsparcie R & D. Oferujemy różnych opcji dla usługi niestandardowe, że można wybrać hełm inny kolor, inny kolor, usługi niestandardowe LOGO, projekt wewnętrzny owijek, przegroda kolor, inny pasek kłamra kolor, i możemy zapewnić różne głowy regulator nawet innego koloru

Customize what you want, personalize your riding style





PATENT REAR ADJUSTMENT KNOB

The dial of adjustment can be detachable/interchangeable.

Profil naszej fabryki:

Aurora sportowych jest producentem hełm, z ponad 15 lat doświadczenia w produkcji wszelkiego rodzaju kaski. Projekt domu i R & D zespołów z nabytym doświadczeniem, pozwala Aurora Sport szybko odpowiedzieć na najbardziej wymagających i utworzyć z podstaw całe programy i kolekcje z rygorystycznych standardów jakości.

Logo style: Dome, Metal, UV-Dart sticker, Water decal..



Procedura produkcji kask jest jak poniżej:

sitowym → blister PC Narzędzia → PC blister produkcji → przycinanie wykopał dziurę → EPS surowca przez różnych gęstości → EPS w pleśń narzędzia → → warsztaty w formy kask w formy maszyn → oprzyrządowania w formy → w formy produkcji proces → półfabrykatów kask w formy → IQC kontroli → kask szlifowania → wewnętrzna wyściółka etykietowania → pakowania → magazyn → zainstalowane liczniki produkcji → wtrysku tworzyw sztucznych warsztat → linii montażowej → inside.

Bike helmet Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



EPS material transporting machines



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing process



semi-finished In-mold helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic accessories injection



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

Możemy odnieść się zgodnie z ISO/DIS 6220 standardowych, a także doświadczenia użytkownika, zgromadzone przez nas z rynku ponad 22 lat z różnych marek, których pracowaliśmy z, jak LIMAR itp... Innymi słowy Jeśli 95% osób może zmieścić nasze głowy.

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Asians.

Posiadamy własne laboratorium badania

Our In-house Testing Lab





PRO. Q.C. SYSTEMS
Asia – Europe – America

e-mail: technical@proqc.com.hk
<http://www.proqc.info>

Final Inspection Report		No.: GZHG1302003863CE		
RESULTS				
Based upon the results presented, the inspected lot is judged to have been:	PASS	REJECTED	PENDING	
	✓			
INSPECTION CHECK POINTS				
	CHECK POINTS	OK	NOK	COMMENTS
1	PACKING	✓		
1.1	Export carton size	✓		
1.2	Export carton CBM	✓		
1.3	Carton Gross Weight	✓		
1.4	Carton Net Weight	✓		
1.5	Quantity per export carton	✓		12
1.6	Unit packing: The unit is put in a pp bag and then packed in the color box.	✓		
1.7	Color box printing: with logo	✓		
	Model number	✓		
	Product feature in Italian/Spanish/English	✓		
	CE mark	✓		
	Warning mark	✓		
	Manual	✓		
	Made in China label	✓		
	EAN barcode	✓		
	Is a barcode scanner available? (YES/NO)	✓		
	Rating labels stuck on the unit	✓		
	Production date on the EPS liner	✓		

CERTIFICATE



SHIPPING



**Będiesz mieć więcej zaufania na sprzedaż naszych kask raz
widziałeś rzeczywiste próbki, zobaczyć to uwierzyć!!**