

## Zdejmować i prac Wewnętrzna wyściółka EVA tkaniny

Pianka EVA jest zamknięta pianka wykonana z etylenu z octanem winylu i mieszanych kopolimerów. Ma wysoki poziom chemicznego sieciowania. Wynikiem jest pództywny produkt o drobnej strukturze komórkowej jednorodnej, która jest odpowiednia do stosowania w różnych sytuacjach i zastosowań. Korzyści z pianki EVA obejmują;

1. Wpływ drgań i absorpcja
2. pogody i odporność chemiczna w tym odporności powitalny do olejów i paliw
3. akustyczne i termiczne właściwości izolacyjne
4. Buoyancy o niskiej nasiąkliwości
5. Przydatność do kształtowania termicznego i termo-formowanie







### **Zalety naszych uszczelek:**

"-Removable I prać obicie niealergizujący wykonana z otwartej siatki 3D, zapewnia maksymalny komfort i odprowadza śluzki szybko. Inne opcje, takie jak siatki przeciw owadom & Chłodny Max® wyściółka może być acceptable.

"-Moisture-Wicking Podkładki Przechowywać jeźdźca głowicy na sucho

Charakterystyka wnętrza znacząco wpływa na komfort w kasku. Wszystkie nasze klocki wchłaniają wilgoć i są antyalergiczne. Rzepy umożliwiają łatwe usuwanie do mycia.

## Nasze laboratorium testowe:

W celu wytworzenia kaski jakości, uczymy się nie tylko z teorii projektowania, ale także poczynić postępy w testach wynik! Dlatego nasz zakład wyposażony w profesjonalnym laboratorium testowe, aby każdy projekt jest praktyczna & odpowiedzialny! Nasze standardowe testy są bardziej rygorystyczne niż wymagania związane certyfikatów, dlatego możemy obiecać, że model dostarczania pewno może przejść odpowiedni test osób trzecich!



## Orzecznictwo:

Poniżej znajduje się certyfikat: ISO9001, mamy patent listów, dokumentów CE i mamy nasze własne laboratorium upewniać każdy nasz produkt spełnia wymagania testowe



## Profil naszej fabryce w:

Aurora Sport jest producentem kask, z ponad 15-letnim doświadczeniem w produkcji wszystkich rodzajów kasków. In-house projektowania i R & D zespołów z posiadany doświadczeniem, pozwala Aurora Sports szybko odpowiedź na wysokie wymagania i utworzyć od zarysowania całych programów i zbiorów z rygorystycznymi standardami jakości.

## Procedura produkcji kask jest jak poniżej:

sitodruk → PC blister oprzyrządowanie → producenci PC blister → Przycinanie wykopał dziurę → EPS Surowiec poprzez różnej gęstości → EPS In-Mold oprzyrządowania → In-Mold kask warsztacie → pleśń w maszynach → In-Mold oprzyrządowania → In-Mold procesu wytwarzania → półprodukty In-Mold kask → IQC inspekcji → szlifowanie kask → Wewnętrzna wyściółka produkcji → warsztaty wtrysku tworzyw sztucznych → linia produkcyjna → wewnątrz etykietowania → uszczelka → magazyn → zainstalowane liczniki.



## Ekspresowa dostawa:

Międzynarodowy ekspresowych, frachtu lotniczego & transport morski są wszystkie mogą być również umieszczone tutaj! Można wybrać każdy możliwy transport, który chcesz & dołożymy wszelkich starań, aby pomóc! Mamy już zbudowali długoterminowych relacji z różnych firm przewozowych & Środek wysyłka, wszystkie nasze wysiłki mają na celu zapewnienie jak najlepszych wrażeń podczas wysyłki! Wybierz nas, to będzie łatwe do utrzymania w kaski bezpieczne przez cały czas!

