

Far LED, En İyi İtfaiyeci PPE Kask Işığı AU-M02



Spor Kask Özellikleri:

Model Numara.	AU-M05
Harici malzeme:	ABS/PP Kabuk
Dahili malzeme:	EPS köpük
Baş bandı	Pe Polietilen
Lamba Desen kesimi için Sistem	Harici Naylon 4.1 Lamba Klips
Kulak koruyucusu	30-35 dB NRR işitme Koruyucu
Yüz Maske	Pc plastik ayırmıcılık/ Pc plastik Gözlük/ ütü ağ
Rengi	Kırmızı, sarı, Mavi, yeşil, turuncu, siyah, beyaz, pembe
Boyut/kafa Çevresi	51-62 cm
Ağırlığı	375 (g) (kulak eşek var olan Numara Teslimat dahil)
Havalandırma	10 hava havalandırma ile birlikte alüminyum/ naylon ağ
Teknoloji	Enjeksiyon
Sertifika	CE CS 12492 / 397
Örnekleme zaman	3-7 Çalışma gün
Moq	200 PC'ler
Ambalajlama detay	1. PP çanta, Pe çanta, Fahişe kart, Rengi Kutu ve özel tasarım dır-dir memnuniyetle karşılandı. 2. Karton ambalajlama dışında

En İyi İtfaiyeci Kask Işığının Spesifikasyonu:

Işık kaynağı	Aydınlatma Şemaları	Parlaklığı	Yoğunluğu	Mesafe	Işık saati
--------------	---------------------	------------	-----------	--------	------------

Beyaz	Yüksek	168 lm 30 saat	4270 CD	110 m H 30	30 (h)
	Orta	76 \$ 55 H	1970 CD	65 m 55 saat	55 H
	Düşük	11 LM ila 120 saat	310 CD	9 m 120 saat	120 saat
	s.o.s.	17 LM	üzerinde	üzerinde	üzerinde
Kırmızı	Yüksek	üzerinde	üzerinde	8 m 80 (h)	80 saat
	Fişek	üzerinde	üzerinde	üzerinde	üzerinde

Yukarıdakilerin tümü% 100 gerçek &doğruluğu

- ◆ Boyut: 62 * 37 * 48 mm
- ◆ Net ağırlık: 50 g (pil)
- ◆ Işık Kaynağı: Cree Cool White R3 &Ø5mm kırmızı (ultra net)
- ◆ İz: Spot/karışık/sel
- ◆ 1,5-3 m direnç düşüşü
- ◆ Nominal Voltaj: DC 4.5 V
- ◆ Uyumlu Piller: 3 AAA Pilleri
- ◆ Konut Malzemesi: İthal PC
- ◆ Su geçirmez: IPX6 (suya dayanıklı)

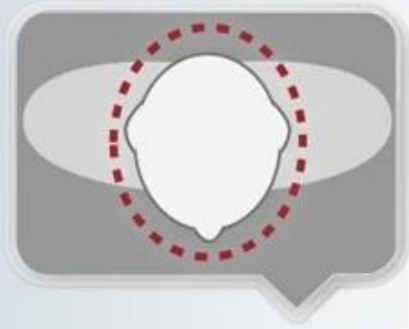
Ormanlık testere kaskları Ormanlık kullanımı, uzun hizmet ömrü ve koruma sağlayan ağır hizmet, darbe dayanıklı malzemelerle inşa edilmiştir.











GETTING THE RIGHT FIT

The headform was made according to ISO/DIS 6220 standard, and keeps 90% fitting rate.



QUICK-RELEASE RATCHET ADJUSTER

New and proprietary Up-N-Down size adjustment system provides the most precise and comfortable fit.



NYLON STRAP & CHIN STRAP

Designed to limit risk of losing helmet during a fall, side strap-adjustment to assist with a proper fit.



SOFT WASHABLE PADS

washable and interchangeable sweat band.

En İyi İtfaiyeci Kask Işığı Uygulama Alanı:

Elektrik enerjisi, demir kulesi, BTS, kömür madenciliği, yükseklikte alışma, petrokimya rafineri, aık deniz petrol ve gaz, tesisat, asansör bakımı, mobil cihaz bakımı, uak bakımı, kağıt hamuru ve kağıt, sivil altyapı, deniz kurtarma,atı temizliği, yürüyüş ...

Area of application safety helmets



Power generation



Iron tower



BTS station



Coal mining



Work at height



Petrochemical refining



Offshore oil and gas



Plumber



Cable car maintenance



Mobile plant maintenance



Aircraft Maintenance



Pulp&paper



Civil infrastructure



Sea rescue



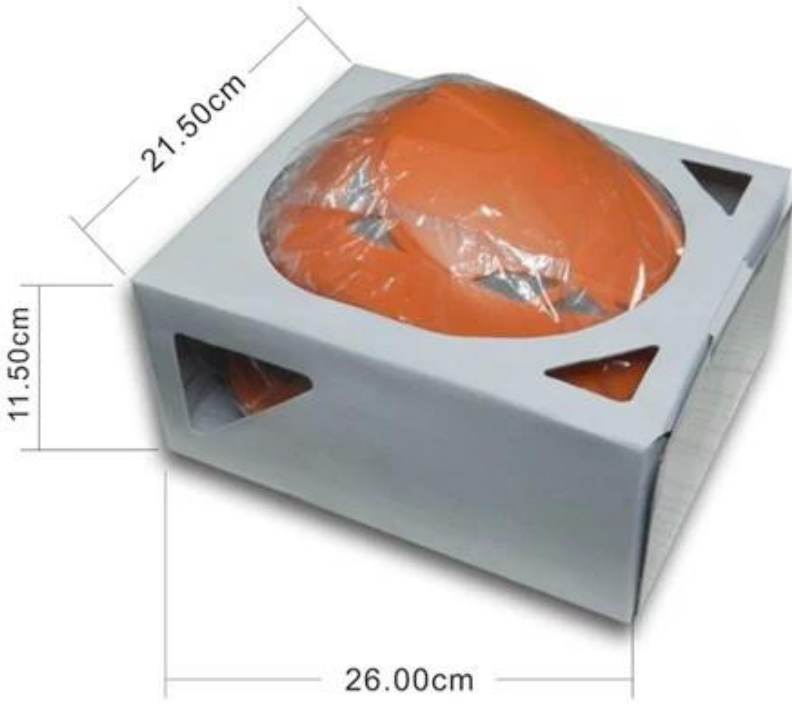
Roof Cleaning



Hiking

Ambalaj bilgileri

Paket kutusu, özellikle alanı tasarruf etmek ve kaskı korumak için büyük ölçüde olabilen güvenlik kaskı için tasarlanmıştır. 18pcs/ctn Renk Kutusu: 26*21.5*11.5cm Mastercarton: 80*45*44cm 20ft yüklenebilirlik □ 2500pcs



18pcs/ctn

color box:26*21.5*11.5cm

mastercarton: 80*45*44CM

20ft Loadability: 2500pcs



The pack box was designed especially for safety helmet which can be greatly to save the space and protect the helmet.

Test Laboratuvarımız:

Tasarımdaki vücut yapısını geliştirmek için gerekli tüm unsurları dikkate almış olsak da, hala profesyonel ekipmanı ürünümüzün her yönünü incelemek için kullanıyoruz! İleri kurum içi test laboratuvarımız EN1078, EN397, EN12492, CPSC, vb. Test gereksinimlerine göre inşa edilmiştir. Kitle üretimimizden önce veya üçüncü taraf test organizasyonuna göndermeden önce, kaliteyi kendimiz kontrol ediyoruz ve kalifiye olduklarından emin oluyoruz!

Our In-house Testing Lab



Sertifika:

Aşağıda sertifikamız: ISO9001, Mektuplar Patent, CE belgelerimiz var ve her ürünümüzün test gereksinimlerini karşılayabilmesini sağlamak için kendi laboratuvarımız var



Kask üretim prosedürü aşağıdaki gibidir:

İpek ekran → PC blister takımlar → PC blister üretimi → Kırpma kazı deliği → EPS Hammadde farklı yoğunlukla → EPS Talavu Takım → Kalıp İçi Atölye → Kalıp İntişli Makineler → Kalıp İçi Üretim İşlemi →Yarı kaplamalı kalıp içi kask → IQC İncelemesi → Kask Taşlama → İç Dolgu Üretimi → Plastik Enjeksiyon Atölyesi → Montaj Hattı → İçsel etiketleme → Paketleme → Depo → Kurulu sayaçlar.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material
by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing
process



semi-finished In-mold
helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection
workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters