

2017 Newest Expected Streamlined Horse Riding Helmet Noble Respected Women & Men's Choice



VG1 Certificate
Size: S; M; L
Weight: 450g



EXCELLENCE



www.helmetsupplier.com

Yeni varış at kask tayini:

Item name	VG1 certificated ABS durable horse helmet
Model No.	AU-H06
External material	ABS
Inner material	Hight Density EPS(expanded polystyrene)
Technology	ABS + EPS Injection
Helmet Certification	CE VG1;ASTM;PAS 015
Size/Head circumference	XXS-S:50-56CM, S-M:55-59CM, M-L:58-61CM
Weight	450g
Color	PANTONE
Sample time	3-7 day
MOQ of OEM	300 PCS
Packing detail	1.PP bag, PE bag, Blister card, color box and custom-design is welcomed.
	2. Carton packing outside

En iyi binicilik kask açıklaması:

Sıcak günlerde serin tutmak için bir yenilikçi havalandırma sistemi yeni tasarlanmış bir kask. 3 nokta askı ayarlama sistemi ve boyut kontrol düğmesi sağlamak ederken mükemmel bir bireysel uyum modern tasarım uygun stil ve rahatlık getirir. Son derece şok emici malzeme yapılan kask da yumuşak, kolayca çıkarılabilir, nem yıkanabilir mesh astar esneklik vardır.

Kolay saklama ve taşıma için işlevsel bir çanta ile birlikte gelir.

-Sertifika: CE VG1; ASTM; PAS darbe koruması için Sertifikalı 015.

Kask binicilik kask için ayrıntılı resimler:











HIGH EFFECTIVE AIR FLOW





Packaging bilgi

Öğeleri her Kolide: 9 adet/kutu

Paket ölçüleri: Karton boyutu: 67 * 31.5 * 52,5 CM

Koli Ağırlığı: 4.80 kg

Paket türü: 1PCS/PP torba wth renk kutusu, 9 adet kahverengi karton /



VG1 certificate



Soft cloth bag



Cloth bag + Box Packaging
White Box size: 31*23*18cm



9 boxes/carton
Master carton: 68*32*54cm

Binicilik kask baş çevresi bilgisine:

Avrupa bölgesinde:

Kask şeklinde bir Oval bir binicinin kafa ile Avrupalılar için oldukça uygun bir boyut için tasarlanmıştır.

Genel bölgesinde:

Genel bölgesinde kask bir binicinin kafa ile biraz daha uzun açık arkaya onun yan yana ölçüm daha olan bir boyut için tasarlanmıştır.

Asya bölgesinde:

A yuvarlak şekilli kask bir binicinin kafasına considerably Asyalılar için uygun olan bir boyut için tasarlanmıştır.

kask zerafet sürme

Helmet Shape 101



European Headform

An Oval shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Europeans.

Generic headform

A generic headform helmet is designed for a rider's head with a dimension which is slightly longer front-to-back than its side-to-side measurement.

Asian headform

A Round shaped helmet is designed for a rider's head with a dimension which is considerably fit for Asians.

Şirket profili:

MANUFACTURING PROCESS SHOW



Shenzhen Aurora Sports Limited

established in the year of 2012, more than 22 years experience. Expert in production of all kinds of helmets for different sports. Excellent quality, reasonable price, fast delivery makes us get very good reputation among our customers. Expert in OEM and ODM orders. Our skilled R&D team offers one stop service for throughout customers. 99% export and our main market is North America, European, Australia, Japan etc. Your enquiry is very welcomed and we will try our utmost to help you establish solid market. We are looking for long term relationship and get win win situation.



1. Helmet house



2. printing



3. PC blister tooling



4. In-Mold producing process



6. raw EPS material



8. Packaging

Biz 24 yılı aşkın deneyimi sadece basit bilgi gerekenler, fikirlerinizi bize doğru yapabiliriz işleme projesinin ne istediğini biliyor, ve biz-ebilmek yapmak tarama 3D tasarım sonra kalıp işleme son Onayla alınca el kalıp için başvuru, açık.

for ALL RIDERS

24 years of helmet R&D and OEM experience

Aurora Sports is a helmet manufacturer, with more than 24 years experience in producing all types of helmets. In-house design and R&D teams with established experience, allows Aurora Sports to quickly answer to demanding requirements and create from scratch whole programs and collections with rigorous quality standards.



We position ourselves as a China-based global helmet solution provider who helps clients develop and design DIFFERENTIATED products, with the aim of helping them win more market share.

We have our own R&D team armed with an international vision and sophisticated R&D capabilities. With a total of five national patents under its belt, the team excels in assimilating global advanced technologies and techniques into its own R&D expertise.

Briefly, we enjoy three major R&D advantages:

- 1) if you can furnish a sketch 2D illustration, we have the capability and expertise to turn it into a concrete product;
- 2) if you can provide us with a picture of the model you like, we are also well capable of converting that into a concrete product;
- 3) if you have your own designers who produce 3D drawings, that's be even better and easier for us to finish the end product.



1. Trend predictions



2. Conception Ideation



3. Development Stage



4. Final Production Stage

Bizim sınaama laboratuvarı:

Bile vücut yapısı tasarımı geliştirmek için gerekli her unsurlar düşünün mü, ama biz hala ürünümüz her yönlerini incelemek için profesyonel ekipman kullanın! Gelişmiş içi test laboratuvarımıza EN1078, EN397, EN12492, EN1384, VG1 göre inşa edilmiş; ASTM, PAS 015; CPSC, vb test gereksinimleri.

Daha önce bizim seri üretim veya üçüncü taraf test kuruluřa göndermek, biz kendimizi kalite kontrol ve yapmak emin onlar are nitelikli!

Our In-house Testing Lab



Sertifikasyon:

Bizim sertifika aşağıdadır: Biz ISO9001, harfler patent, CE belge var ve biz tabii her Ürünümüz test gereksinimleri karşılayabilir yapmak için kendi laboratuvar var



Kask üretim olarak prosedür aşağıda:

serigrafı → PC blister → PC blister imalatı → süsleme kazdık delik → EPS hammadde takım farklı yoğunluk → EPS Kalıp içi takım tarafından → kask içinde kalıp Atölyesi → içinde-kalıp → Kalıp içi takım → Kalıp içi üretim süreci → yarı bitmiş Kalıp içi kask → IQC muayene → kask Bileme makineleri → → ambar → yüklü sayaçları ambalaj etiketleme üretim → plastik enjeksiyon Atölyesi → montaj hattı → inside doldurma iç.

Production Procedure



Silk screen



PC blister tooling



PC blister manufacture



Trimming dug hole



Eps raw material
by different density



EPS in-mold tooling



Helmet in-mold workshop



In-mold machines



In-mold tooling



In-mold producing
process



semi-finished In-mold
helmet



IQC inspection



Helmet grinding



Inner padding production



Plastic injection
workshop



Assembly line



Inside labeling



Packing



Warehouse



Installed counters

SHIPPING

